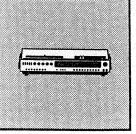
GRUNDIG Service Anleitung



10/82

Studio RPC 2500-2



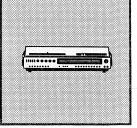
- Für dieses Gerät gilt die Service-Anleitung RPC 2500.
 Unterschied: RPC 2500-2 besitzt einen neuen Cassettenrecorder CB 320 Dolby.
- For this set, the RPC 2500 Service Instructions are valid.

 Difference: The RPC 2500-2 is fitted with a new cassette recorder CB 320 Dolby.
- E Les instructions de service du RPC 2500 sont également valables pour cet appareil.

 Différence: un nouveau magnétophone à cassettes CB 320 Dolby est incorporé dans le RPC 2500-2.
- Per questo apparecchio valgono le stesse istruzioni di servizio dell'RPC 2500. Differenza: Nell'RPC 2500-2 è incorporato il nuovo registratore CB 320 Dolby.

041082 Ni 7243 HDR

GRUNDIG Service Anleitung



12/81

Studio RPC 2500



Abgleich- und Prüfvorschrift

- 1. Allgemeine Hinweise
- 2. Ausbauhinweise
- 3. Prüfung des NF-Verstärkers
- 3.1 Klirrfaktor
- 3.2 Frequenzgang linear
- 3.3 Regelbereich der Klangregler
- 3.4 Physiologie (Contour)
- 3.5 Eingangsempfindlichkeit
- 3.6 Eingangswiderstand
- 3.7 Maximale Eingangsspannung
- 3.8 Entzerrung TA-magnetisch
- 3.9 Fremdspannungsabstand
- 3.10 Übersprechen
- 4. AM-Abgleich
- 4.1 MW-HF-ZF
- 4.2 LW-HF
- 4.3 Abstimmanzeige
- 4.4 AM-Klirrfaktor

- 5. FM-HF-ZF-Abgleich
- 5.1 HF-ZF-Abgleich
- 5.2 ZF-Programmierung
- 5.3 Demodulator
- 5.4 Abgleich des Übersprechens
- 5.5 Stereoschwelle
- 5.6 Feldstärkeanzeige
- 6. Abgleich 19 kHz-Stereo-Tiefpaß
- 7. FM-Prüfungen
- 7.1 Begrenzungseinsatz
- 7.2 FM-Klirrfaktor
- 7.3 FM-Fremdspannungsabstand
- 7.4 FM-Frequenzgang
- 7.5 Exakt-Tuning
- 7.6 Sendersuchlauf
- 8. Funktionsschaltbild

1. Allgemeine Hinweise

Das Gerät muß den Sicherheitsbestimmungen gemäß VDE 0860 H/. . 69 entsprechen. Es sind folgende Punkte besonders zu beachten:

- Alle netzspannungsführenden Leitungen müssen in den Lötösen durch Umblegen mechanisch gesichert sein.
- Primärseitig sind nur Isolierschläuche mit mindestens 0,4 mm Wandstärke zugelassen.
- c) Schwer entflammbare Widerstände, Metalloxidschichtund hochgestellte Widerstände, sowie Sicherungen (G-Schmelzeinsätze) müssen den geforderten Bedingungen entsprechen und die im Schaltbild bzw. in den Stücklisten aufgeführten Werte besitzen.
- d) Auf der Primärseite sind die geforderten Luft- und Kriechwege unbedingt einzuhalten:
 - mindestens 6 mm zwischen netzspannungsführenden Teilen und berührbaren Metallteilen (Metallgehäuse usw.)
 - mindestens 3 mm zwischen den Netzpolen
- e) Prüfspannung zwischen Netzpolen und berührbaren Teilen (Metallgehäuse, Anschlußbuchsen usw.): 3000 Veff
- f) An Metalloxidwiderständen und schwer entflammbaren Widerständen dürfen keine Isolierschläuche, Plastikkappen usw. anliegen.
- g) An Metalloxydschichtwiderständen, schwerentflammbaren Widerständen und Hochlastwiderständen dürfen keine Leitungen, Isolierschläuche, Plastikkappen anliegen.
- h) Soweit für die in diesem Gerät verwendeten Transistoren und Dioden BV-Blätter angelegt wurden, ist zu gewährleisten, daß nur solche Bauteile eingesetzt werden, die den darin aufgeführten Spezifikationen entsprechen.

Die Auflagefläche für den Hybrid-Schaltkreis auf dem Kühlkörper muß sauber und graffrei sein. Hybrid-Schaltkreis reichlich mit Wärmeleitpaste bestreichen. Beim Anschrauben ist das vorgeschriebene Drehmoment (6-8 kp) exakt einzuhalten. Die Anschlüsse des Hybrid-Schaltkreises müssen frei von mechanischen Spannungen sein.

Behandlung von Bauelementen in MOS-Technik

Schaltungen, die in MOS-Technik aufgebaut sind, bedürfen einer besonderen Vorsicht gegen statische Aufladung.

Statische Ladungen können an allen hochisolierenden Kunststoffen auftreten und auf Menschen übertragen werden, zumal wenn Kleidung und Schuhe aus synthetischem Material bestehen.

Schutzstrukturen an den Ein- und Ausgängen der MOS-Schaltungen ergeben wegen ihrer Einschaltzeit nur begrenzte Sicherheit.

Um die Bauelemente vor statischen Aufladungen zu schützen, empfiehlt es sich, folgende Regeln zu beachten:

- a) MOS-Schaltungen sollen bis zur Verarbeitung in elektrisch leitendem Material verbleiben.
 - Keinesfalls in Styropor oder Plastikschienen lagern und transportieren.
- Personen, die MOS-Bauelemente bearbeiten, müssen sich zuvor durch Berühren eines geerdeten Gegenstandes entladen.
- MOS-Bauelemente dürfen nur am Gehäuse angefaßt werden, ohne daß die Anschlüsse berührt werden.
- d) Prüfung und Verarbeitung darf nur an geerdeten Geräten vorgenommen werden.
- e) MOS-IC's in Steckfassungen nicht unter Betriebsspannung lösen oder kontaktieren.
- f) Bei p-Kanal-MOS-Bauelementen dürfen keine positiven Spannungen (bezogen auf Substratanschluß V_{ss}) an die Schaltung gelangen.

- g) Lötvorschriften für MOS-Schaltungen:
 - Nur netzgetrennte Niedervoltlötkolben verwenden.
 - Maximale Lötzeit 5 Sekunden bei einer Kolbentemperatur von 300 °C bis 400 °C.

2. Ausbauhinweise

Ausbau des Plattenspielers (Abb. 1).

Drei Schrauben (a) herausdrehen.

Plattenspieler herausnehmen und Steckverbindungen lösen. Für den Plattenspieler gibt es eine gesonderte Service-Anleitung.

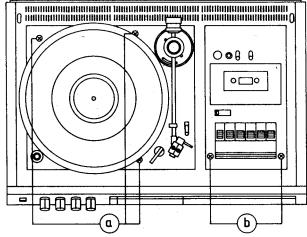


Abb. 1

Ausbau des Cassettenrecorders (Abb. 1).

Zwei Schrauben (b) herausdrehen.

Cassettenrecorder herausnehmen und Steckverbindungen lösen.

Für den Cassettenrecorder gibt es eine gesonderte Service-Anleitung.

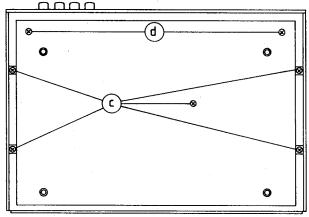
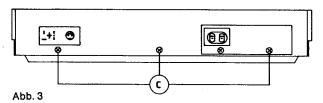


Abb. 2



Gehäuseoberteil (Abb. 2 und 3).

Fünf Schrauben (c) am Boden und drei an der Rückwand herausdrehen.

Gehäuseoberteil nach hinten schieben und abnehmen.

Blende (Abb. 2).

Zwei Schrauben (d) am Boden herausdrehen.

Blende nach vorne ziehen und abnehmen.

3. Prüfung des NF-Verstärkers

Meßbedingungen, wenn nicht anders angegeben:

Klangregler und Balanceregler in Mittenstellung; "Linear". Meßgeräte an Lautsprecherausgang, Abschlußwiderstand 4 Ω/50 W.

3.1 Klirrfaktor

Meßeingang TB 1, Lautstärkeregler voll auf.

 U_E (über 22 k Ω einspeisen) 500 mV, Ausgangsleistung 2 x 30 W (\triangle 10,95 V/4 Ω).

40 kHz f

1 kHz

12.5 kHz

≤ 0,1% K_{ges}

< 0,06%

≤ 0,2%

3.2 Frequenzgang linear

Meßfrequenz: 40 Hz, 1 kHz, 20 kHz

Die Reglerstellungen der Klangregler für linearen Frequenzgang dürfen nicht mehr als 10° aus der Mitte stehen. Maximale Abweichung des Frequenzganges ± 1,5 dB.

3.3 Regelbereich der Klangregler

Baßregler: Meßfrequenz 40 Hz

max. Anhebung:

12,5 dB ± 2 dB

max. Absenkung:

12,5 dB ± 2 dB

max. Anhebung:

Höhenregler: Meßfrequenz 16 kHz 11 dB ± 2 dB

max. Absenkung: 12,5 dB ± 2 dB

3.4 Physiologie (Contour)

Baß-, Höhen- und Mittenregler "linear", Schalter Linear -Contour in Stellung "Cont.".

Schleifer des Lautstärkeregiers auf unteren Abgriff stellen (ca. -40 dB).

Meßfrequenz 40 Hz:

Anhebung 16 dB ± 2 dB

Meßfrequenz 12,5 kHz: Anhebung 6,5 dB ± 2 dB

3.5 Eingangsempfindlichkeit

Meßfrequenz 1 kHz, Toleranz ± 1,5 dB

TB: 115 mV

TA: 1,6 mV

3.6 Eingangswiderstand

Meßfrequenz 1 kHz;

Generator niederohmig einspeisen △ Bezugspegel.

Beim Einspeisen über 470 k Ω muß der Pegel um max. 6 dB abfallen.

Generator niederohmig einspeisen

Bezugspegel.

Beim Einspeisen über 47 kΩ muß der Pegel um 5 - 7 dB abfallen.

3.7 Maximale Eingangsspannung

Meßfrequenz 1 kHz

TB: 10 V bei $K_{ges} \leq 1\%$

TA: 100 mV bei $K_{ges} \le 1\%$

Endverstärker nicht übersteuern.

3.8 Entzerrung TA-magnetisch

Gerät "TA". Mit Tongenerator über 2,2 kΩ Vorwiderstand 5 mV einspeisen.

Bezugsfrequenz 1 kHz = 0 dB

250 Hz

Toleranz ± 1,5 dB

Meßfrequenzen:

40 Hz

1 kHz

16 kHz

Frequenzgang:

+6 dB +17 dB

0 dB

-6,5 dB

4 kHz

-17 dB

3.9 Fremdspannungsabstand

NF-Voltmeter mit Bandpaß fgl = 31,5 Hz; fgll = 20 kHz; und Spitzenwertanzeige nach DIN 45 405 an Lautsprecherbuchsen. Der Anschluß der Abschlußwiderstände für die Fremdspannungsmessung muß unbedingt gut abgeschirmt unmittelbar an den Eingangsbuchsen erfolgen.

1. Eingang TB

Abschluß des TB-Eingangs bei Fremdspannungsmessung:

22 kΩ | 250 pF pro Kanal.

Eingangspegel der Meßfrequenz (1 kHz): 500 mV

Mit Lautstärkeregler Ausgangsspannung auf 50 mW (\triangleq 0,447 V/4 Ω) einstellen.

Fremdspannnungsabstand ≥ 60 dB.

2. Eingang TA-Magnet:

Abschluß des TA-Einganges bei Fremdspannungsmessung: 2,2 kΩ pro Kanal.

Eingangspegel der Meßfrequenz (1 kHz): 5 mVeff

Mit Lautstärkeregler Ausgangsspannung auf 50 mV (\triangleq 0,447 V/4 Ω) einstellen.

Fremdspannungsabstand \geq 56 dB.

3.10 Übersprechen

NF-Voltmeter über Tiefpaß, fg = 20 kHz an Lautsprecherbuchsen, Effektivwertmessung.

TB-Eingang des nicht angesteuerten Kanals mit 22 kΩ || 250 pF abschließen.

 $U_E=$ 500 mV, $U_A=$ 2 x 30 W (\triangleq 10,95 V/4 $\Omega)$

Übersprechen bei 40 Hz ≥ 60 dB

1 kHz ≥ 65 dB 20 kHz ≥ 43 dB

4. AM-Abgleich

Vorbereitung:

Wobblerausgang und AM-Sender über Kunstantenne an den Antenneneingang anschließen. Sichtgerät mit NF-Tastkopf an 8. Abgleich mit kleinstmöglicher Antennenspannung durchführen. Abgleich wiederholen, bis keine Verbesserung mehr möglich ist!

4.1 MW-HF-ZF

Wobbler auf 558 kHz, Gerät auf MW, 558 kHz, Digitalvoltmeter mit hohem Eingangswiderstand und hoher Genauigkeit an 🐼. Abstimmspannung mit 🛈 auf 1,83 V ± 50 mV einstellen. Mit (3) Durchlaßkurve auf Maximum abgleichen. Wobbler und Gerät auf 1449 kHz. Abstimmspannung mit ② auf 19,9 V ± 100 mV einstellen. Mit (4) Durchlaßkurve auf Maximum abgleichen. Mit ® ZF-Kurve auf Maximum und Symmetrie abgleichen.

4.2 LW-HF

Wobbler auf 164 kHz, Gerät auf LW, 164 kHz, Digitalvoltmeter wie unter 4.1. Abstimmspannung mit ⑤ auf 2,35 V ± 50 mV. Mit 6 Durchlaßkurve auf Maximum.

Wobbler und Gerät auf 317 kHz. Mit 7 Durchlaßkurve auf Maximum abgleichen.

4.3 Abstimmanzeige

Meßsender 999 kHz, HF-Pegel 300 mV, Gerät auf 999 kHz. R 142 so einstellen, daß die 5. LED gerade zu leuchten beainnt.

4.4 AM-Klirrfaktor

Gerät auf MW, Frequenz 999 kHz.

Klirrarmer AM-Meßsender 500 mV/999 kHz, 1 kHz moduliert mit 80%, über Kunstantenne an AM-DIN-Eingang anschlie-

NF-Ausgang zusätzlich mit Klirrfaktormeßgerät beschalten.

 $K_{ges} \leq 2,5\%$

5. FM-HF-ZF-Abgleich

Vorbereitung

Das Wobbeln über UKW setzt ein nach Sicht voreingestelltes Mischteil und vorabgeglichene ZF-Kreise voraus.

An $\begin{tabular}{ll} \begin{tabular}{ll} An \\ \hline \begin{tabular}{ll} \begin{tabular$

5.1 HF-ZF-Abgleich

Wobbler 106 MHz, \pm 360 kHz Hub, Gerät auf 106 MHz, Digitalvoltmeter mit hohem Eingangswiderstand und hoher Genauigkeit an \bigcirc . Mit Oszillatortrimmer \bigcirc Abstimmspannung auf 19,19 V \pm 100 mV einstellen.

ZF-Durchlaßkurve mit G und H wechselweise auf Maximum und Symmetrie abgleichen (Kernstellungen: inneres Maximum).

Zwischenkreise mit (F) und (E) auf Maximum.

Wobbler 88 MHz, \pm 360 kHz Hub, Gerät auf 88 MHz. Mit Oszillatorspule (A) Abstimmspannung auf 2,72 V \pm 50 mV einstellen. Zwischenkreise durch Biegen von (C) und (D) auf Maximum abgleichen. Der HF-Abgleich ist gegebenenfalls zu wiederholen bis keine Verbesserung mehr möglich ist.

Hinweis:

(C) und (D) durch Biegen der von vorne gesehen rechten Windung abgleichen. Die Ankoppelspule von (D) darf nicht verändert werden.

5.2 ZF-Programmierung

Wobbler 96 MHz, \pm 120 kHz Hub, Gerät auf 96 MHz. ZF-Kurve mit Trimmer C 114 symmetrisch zur Mittenfrequenz einstellen (Ziehbereich ca. \pm 12 kHz).

Brücken ZF 0 und ZF 1 so zulöten, daß größte Annäherung an 0 V erreicht wird. (Messung an Mp 🖓 und 🐼).

ZF 0	ZF 1	f _{ZF}
•	•	10,700 MHz
•	•••	10,725 MHz
•	-	10,675 MHz

5.3 Demodulator

Meßsender, 93 MHz, 1 kHz, 40 kHz Hub, Gerät auf 93 MHz, NF-Voltmeter und Klirrfaktormesser an LS-Ausgang.

Demodulatorkreis (I) auf NF-Maximum und Nulldurchgang, Kreis (K) auf K_{ges} Minimum abgleichen.

Abgleich wechselweise wiederholen, bis keine Verbesserung mehr möglich ist.

5.4 Abgleich des Übersprechens

Meßsender auf 99 MHz, 1 mV/75 Ω stereomoduliert mit f_{mod} 1 kHz. Der Hub beträgt 40 kHz \pm 7,5 kHz Pilothub.

MPX-Taste ausgelöst.

Regler R 396 (Ü 2) auf Linksanschlag

R 412 (Ü 1) auf Minimum abgleichen, dann

R 396 (Ü 2) auf etwa gleiches Minimum in beiden Kanäler bei 1 kHz abgleichen.

Nach Abgleich von Ü2 darf Ü1 nicht mehr verändert werden!

5.5 Stereoschweile

Meßsender 103 MHz, \pm 5,5 kHz Pilothub und evtl. Kennmodulation, Pegel 20 μ V/300 Ω , Gerät auf 103 MHz, MPX-Taste ausgelöst.

H 376 vom Rechtsanschlag beginnend **langsam** soweit drehen, bis Stereo-LED gerade aufleuchtet. HF-Pegel um 20 dB absenken — Anzeige muß verlöschen.

5.6 Feldstärkeanzeige

Meßsender 93 MHz, 1 mV/300 Ω , Gerät auf 93 MHz, R 141 so einstellen, daß die 5. Anzeige-LED gerade zu leuchten beginnt.

6. Abgleich 19 kHz-Stereo-Tiefpaß

Gerät UKW-Stereo

Meßsender:

 f_{mod} 1 kHz \pm 40 kHz Hub R bzw. L und 19 kHz \pm 5,5 kHz Pilot moduliert.

Am Ausgang LK und RK mit L14 linker Kanal und L15 rechter Kanal auf Minimum 19 kHz abgleichen.

Bezugspegel

 $\begin{array}{ccc} 1 \text{ kHz} \cong & 0 \text{ dB} \\ 19 \text{ kHz} \cong & 55 \text{ dB} \\ 38 \text{ kHz} \cong & 40 \text{ dB} \end{array} \right\} \text{ selektiv messen!}$

7. FM-Prüfungen

7.1 Begrenzungseinsatz

Meßsender, 100 MHz, 100 μ V/300 Ω , 1 kHz \pm 40 kHz Hub. Modulationsfrequenz an einem Ausgang selektiv messen und dann Senderpegel soweit absenken bis NF-Pegel um 1 dB abgesunken ist.

HF-Pegel \leq 1,5 μ V/300 Ω .

7.2 FM-Klirrfaktor

Meßsender 108 MHz, 1 kHz \pm 40 kHz Hub, Synthesizer 108 MHz

Stereo: 5,5 kHz Pilothub, nur L: $K_{ges} \le 0,5\%$

Mono: $K_{ges} \leq 0.4\%$

7.3 FM-Fremdspannungsabstand

Meßsender 91 MHz, unmoduliert, Gerät auf 91 MHz, NF-Voltmeter mit Bandpaß 31,5 Hz \pm 15 kHz und Spitzenwert-anzeige nach DIN 45 405 an LS-Ausgang, Ausgangsleistung 30 W, Fremdspannungsabstand bezogen auf 1 kHz \pm 40 kHz Hub: \geq 60 dB

7.4 FM-Frequenzgang

Meßsender 99 MHz, 1 mV/300 Ω , Preemphasis 50 μ sec.

Meßfrequenzen 40 Hz, 1 kHz, 6,3 kHz:

Frequenzgangabweichung max. ± 1,5 dB

Meßfrequenz 12,5 kHz:

Frequenzabweichung max. ± 2 dB

7.5 Exakt-Tuning

Meßsender auf Rasterfrequenz.

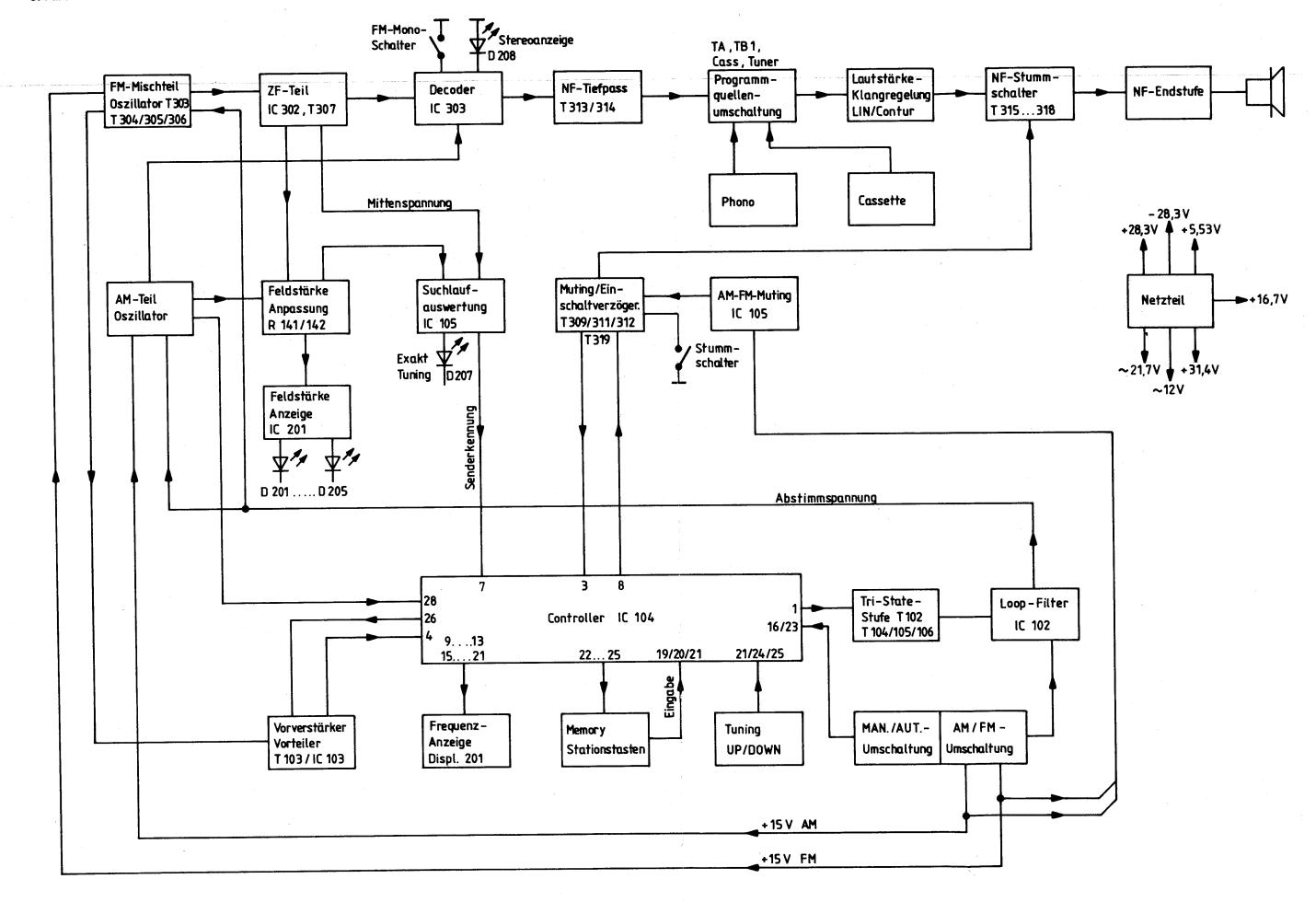
Synthesizerfrequenz = Meßsenderfrequenz:

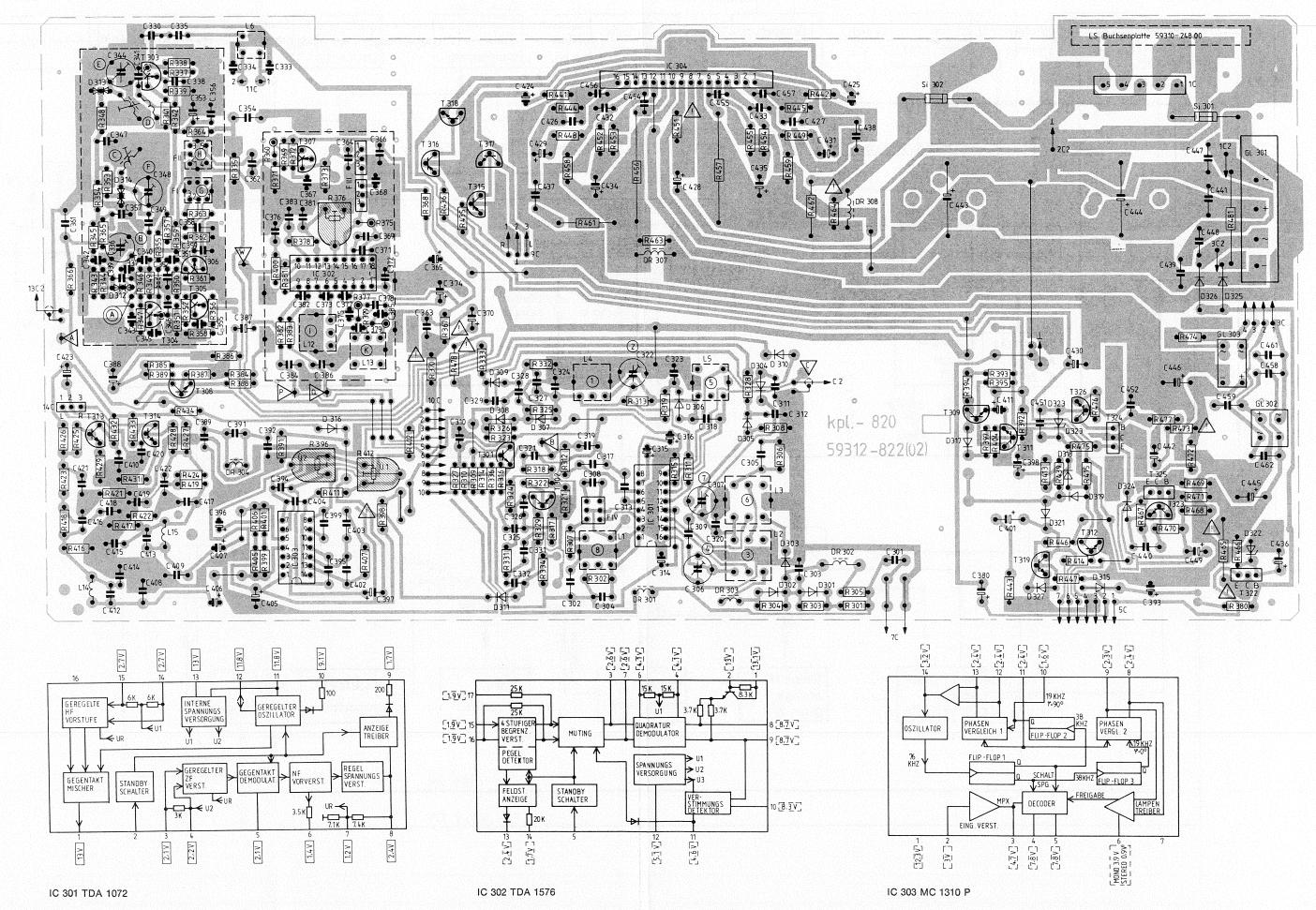
Exakt-Tuning-LED leuchtet. Synthesizer 50 kHz nach oben bzw. nach unten verstimmen.

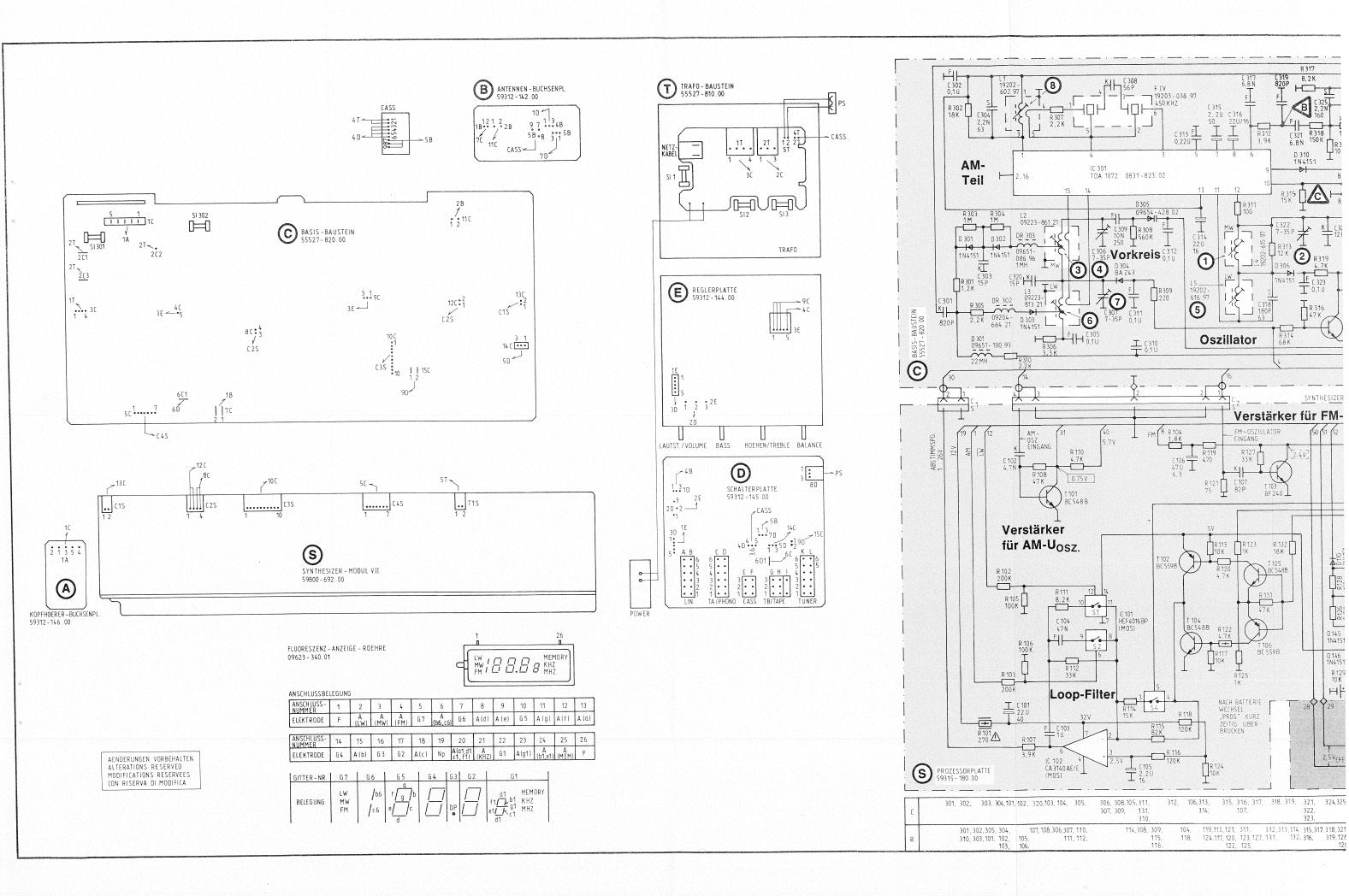
Exakt-Tuning-LED muß jeweils verlöschen.

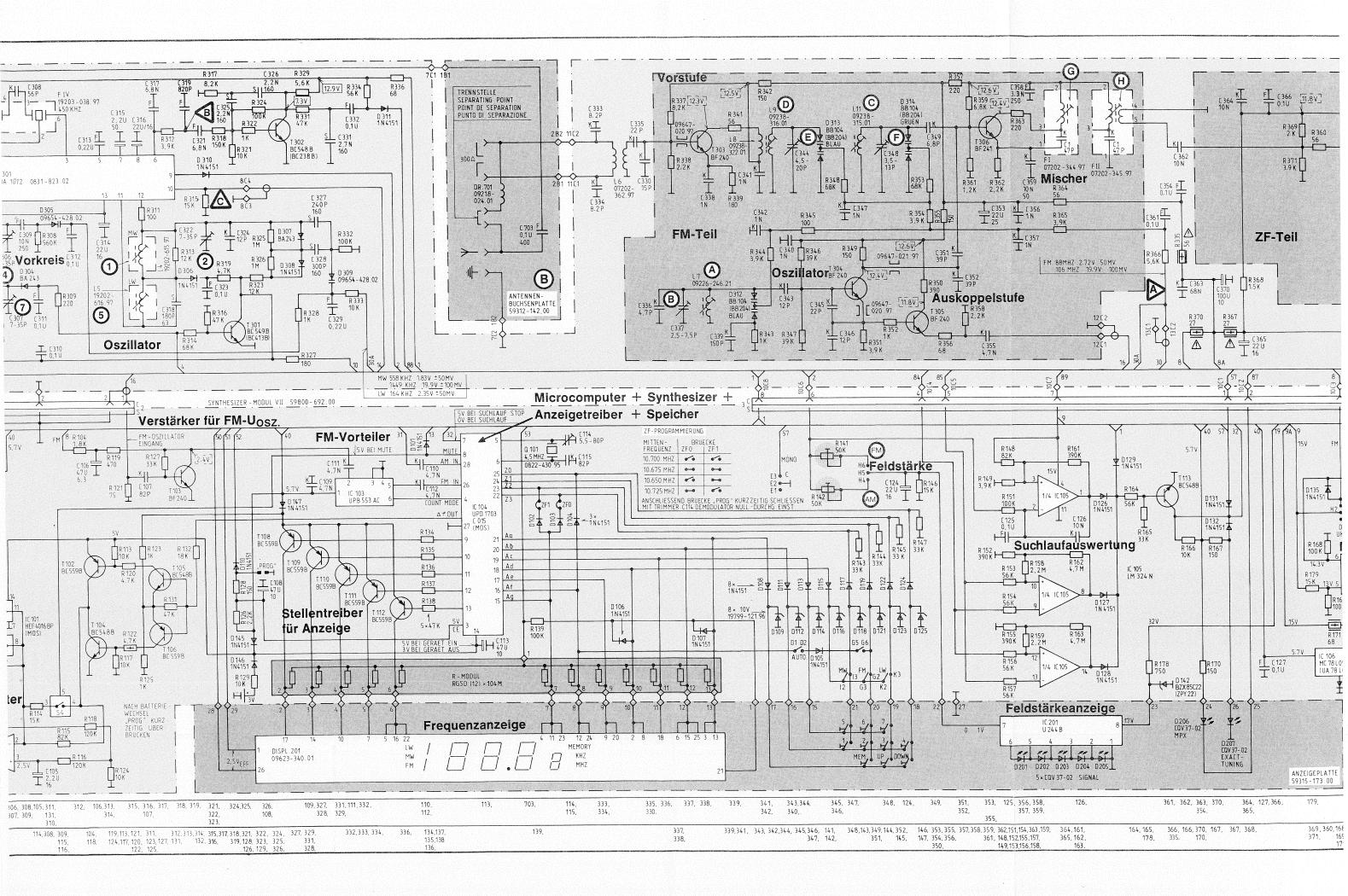
7.6 Sendersuchlauf

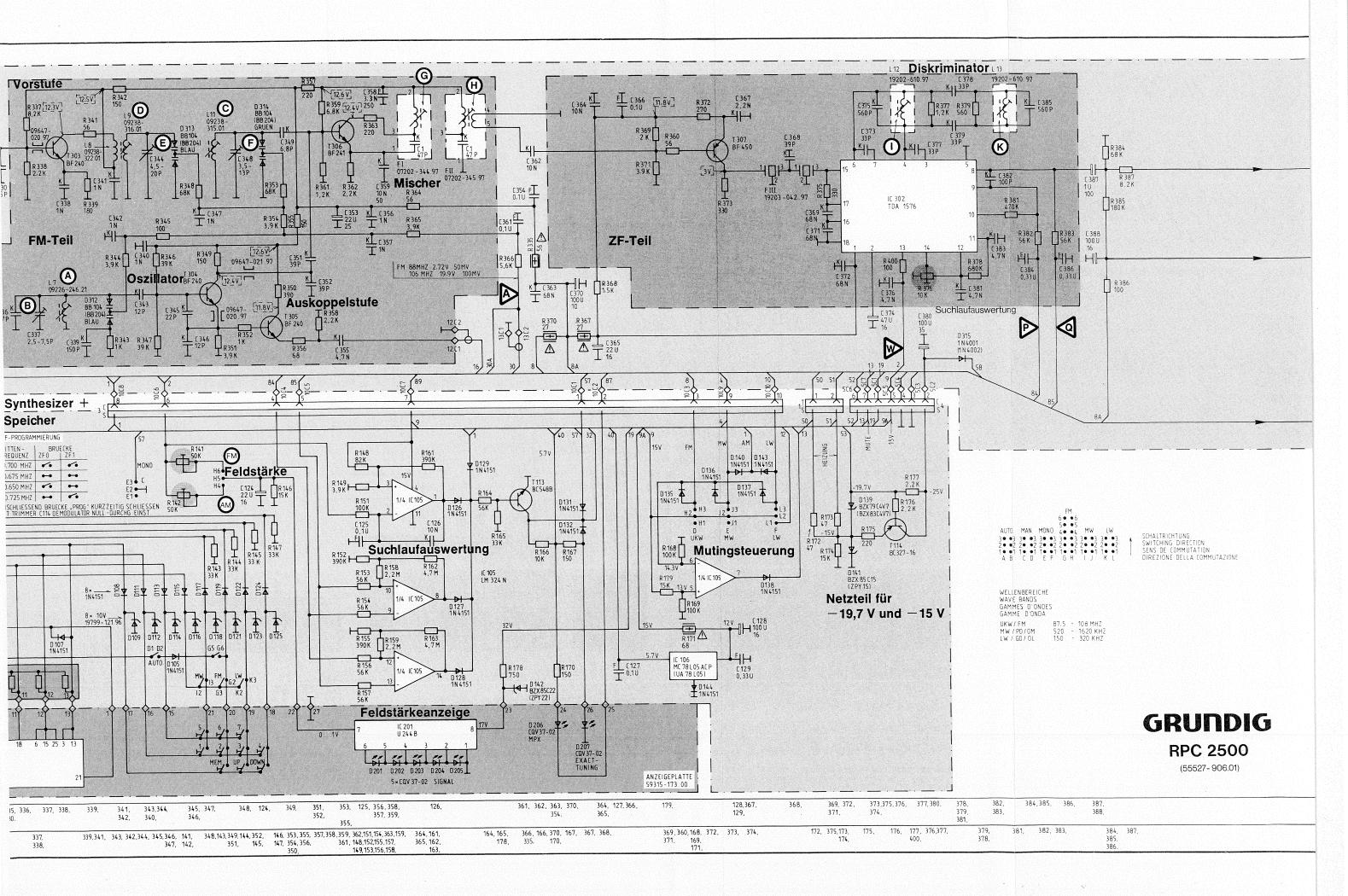
Ein unmodulierter Sender mit 100 μ V/300 Ω in Bereichsmitte muß von beiden Seiten **genau** gefunden werden.

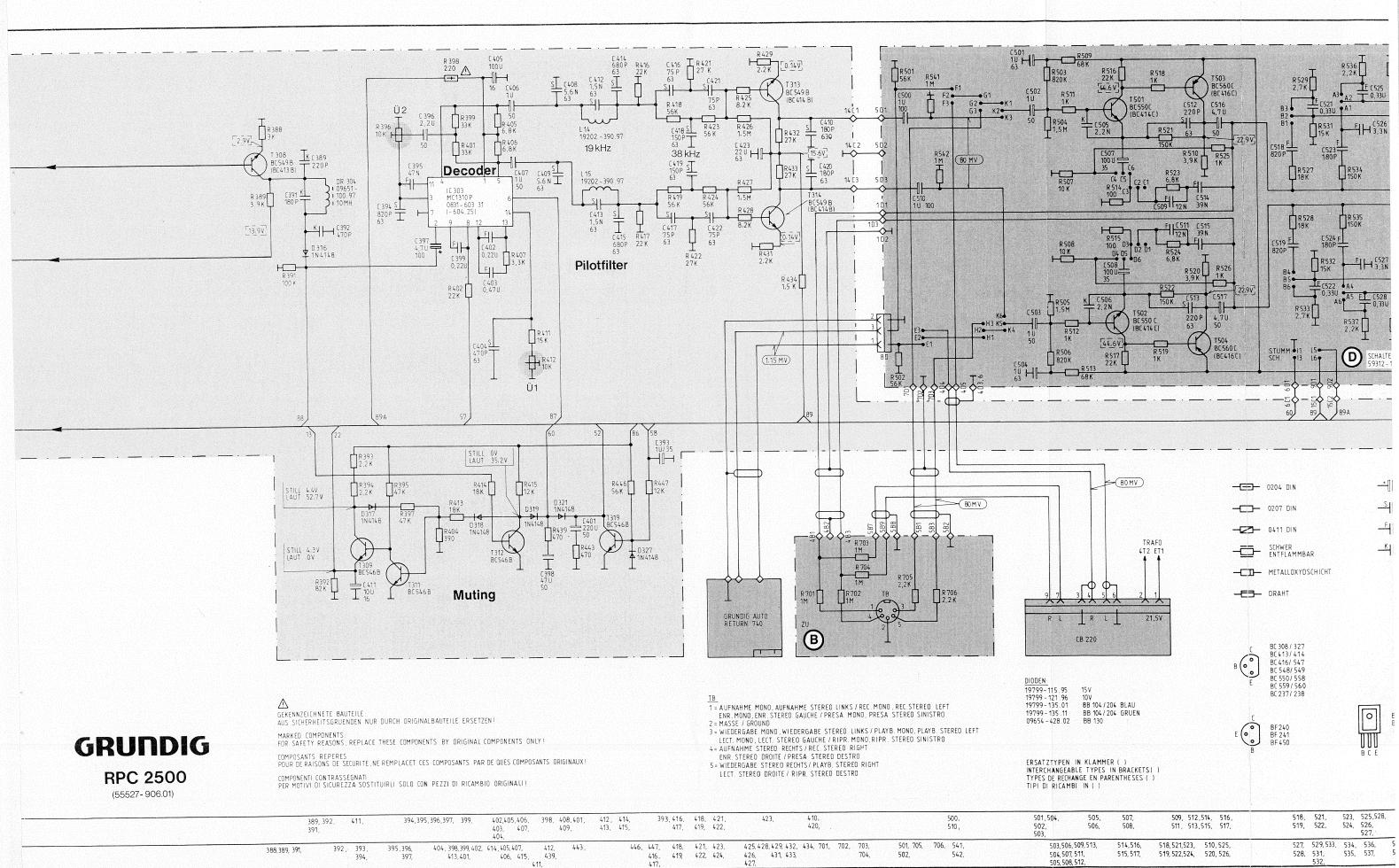


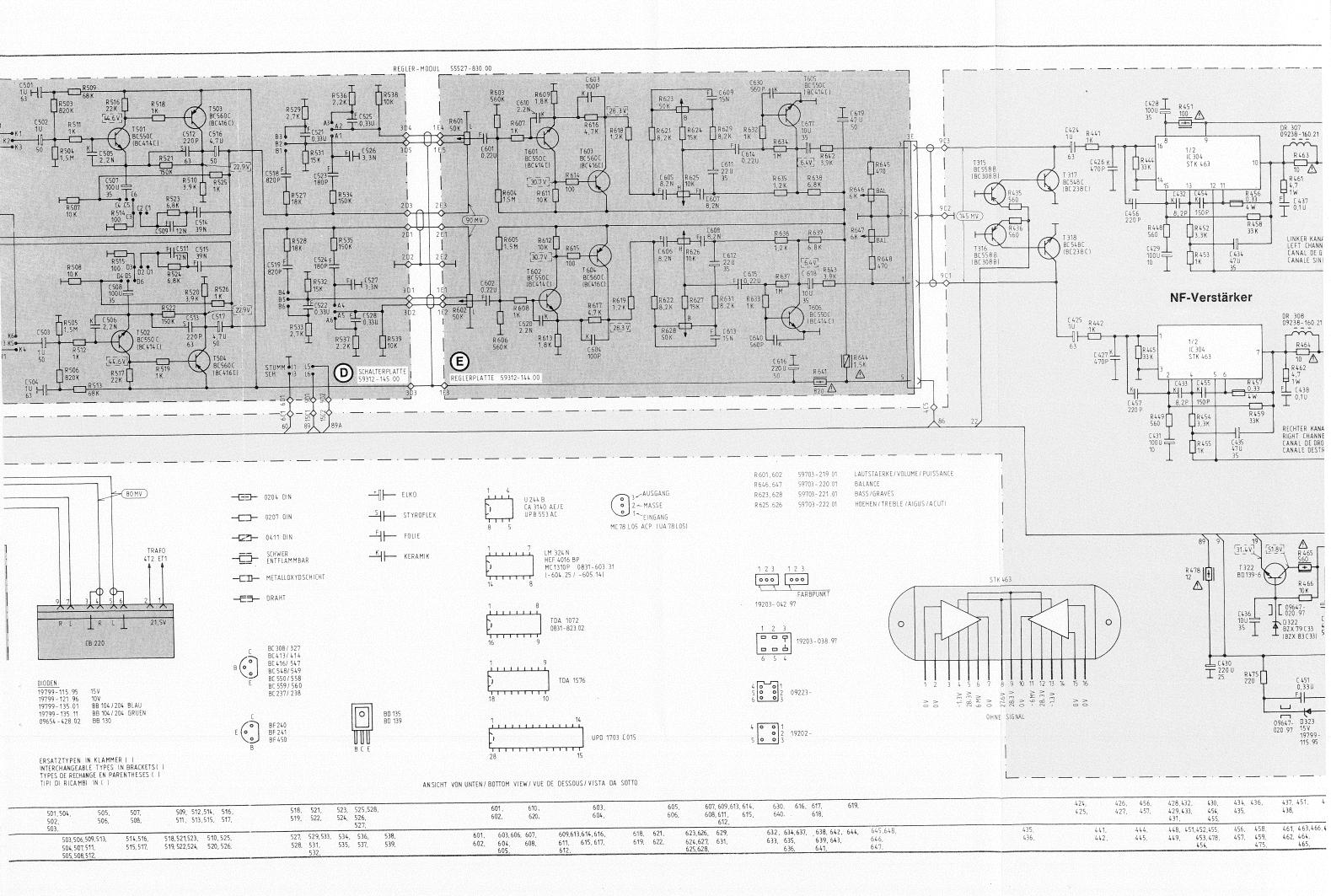


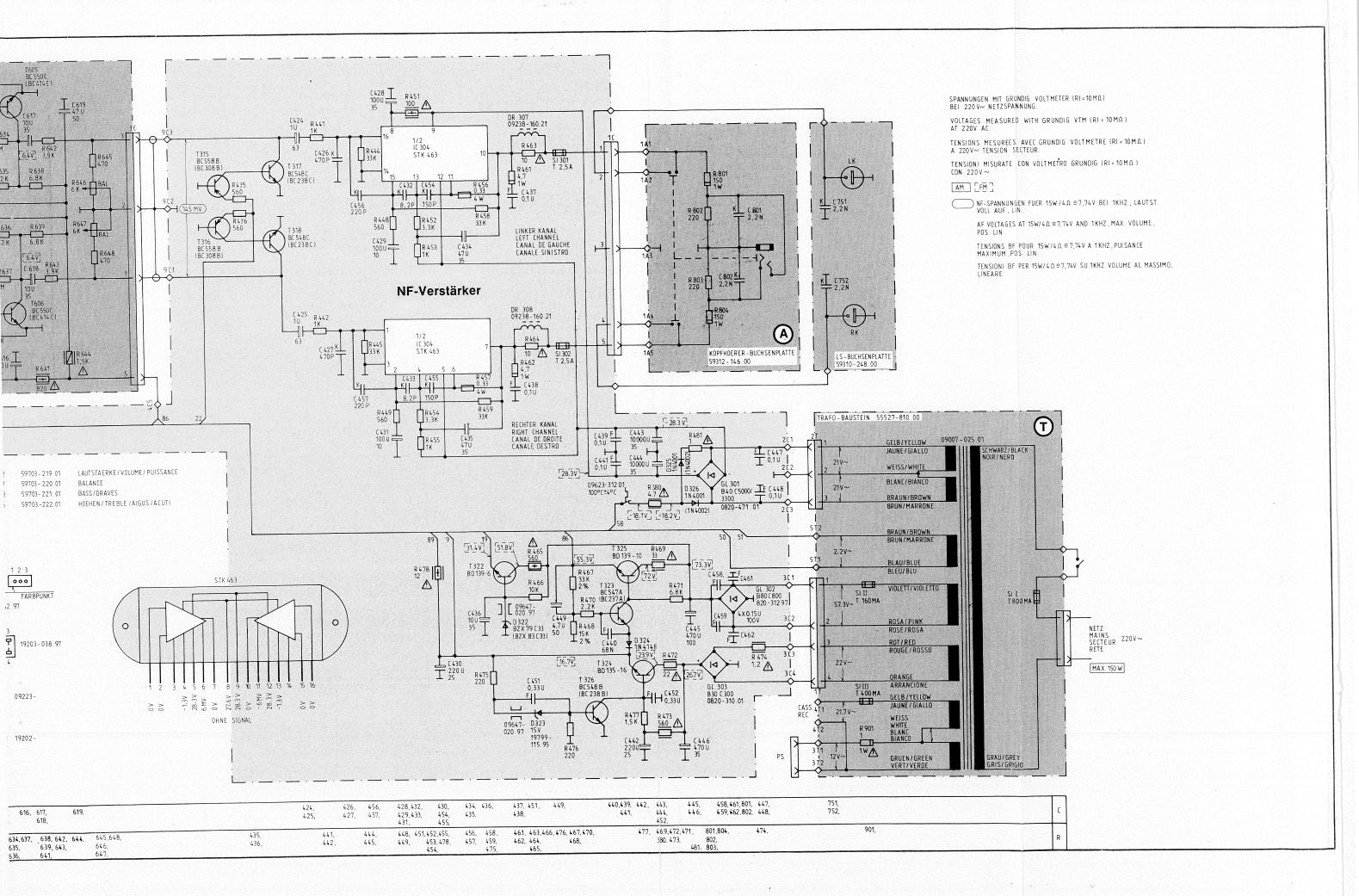


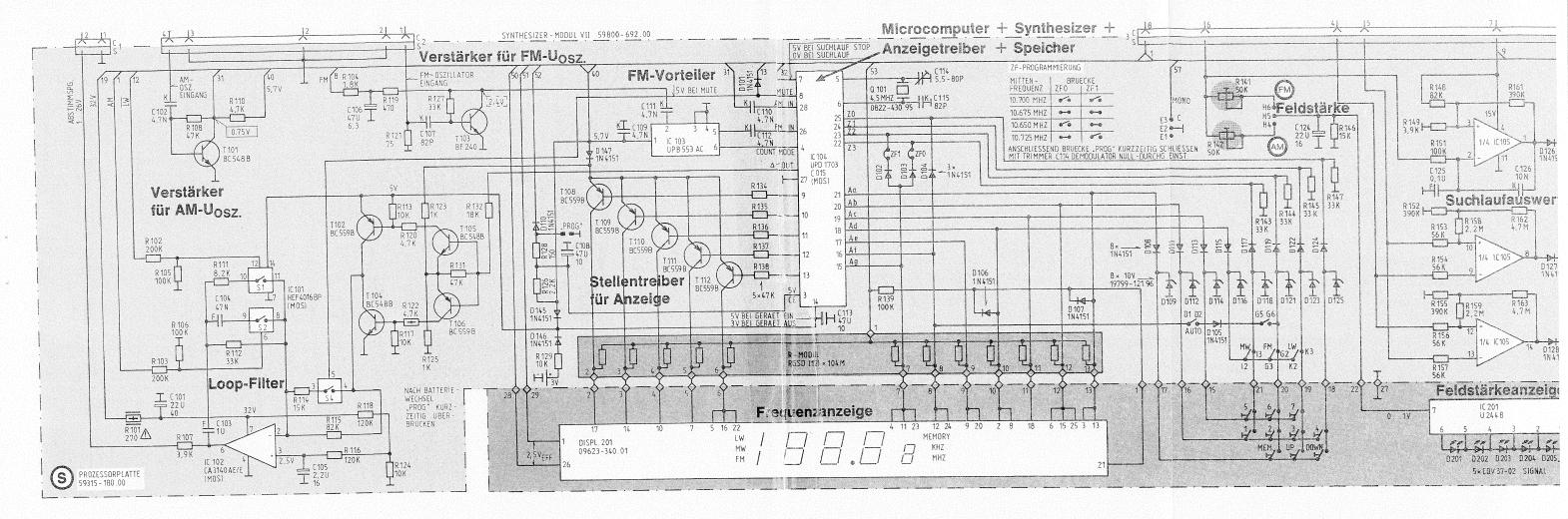












Mikroprozessor-Platte, Lötseite 59315-180.00
MICROPROCESSOR BOARD, SOLDER SIDE
CIRCUIT IMPRIME MICROPROCESSEUR, COTE SOUDURES
PIASTRA MICROPROCESSORE, LATO SALDATURE

Lötseite

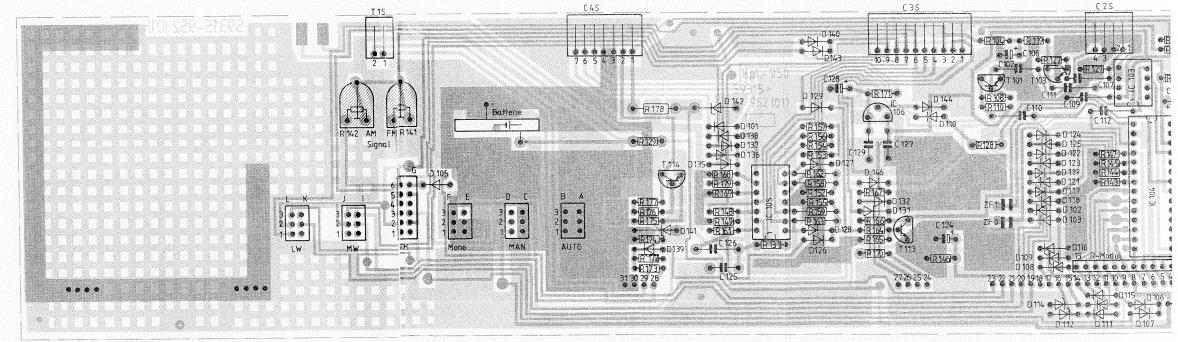
SOLDER SIDE

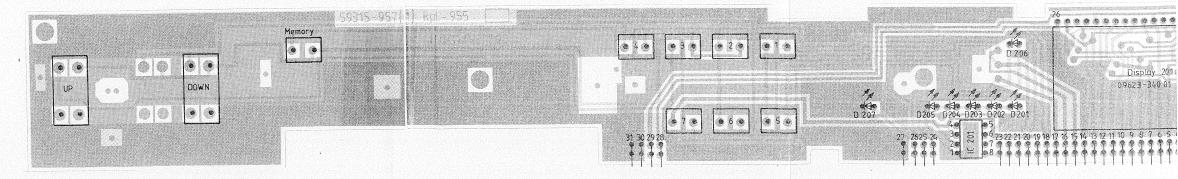
COTE DES SOUDURES

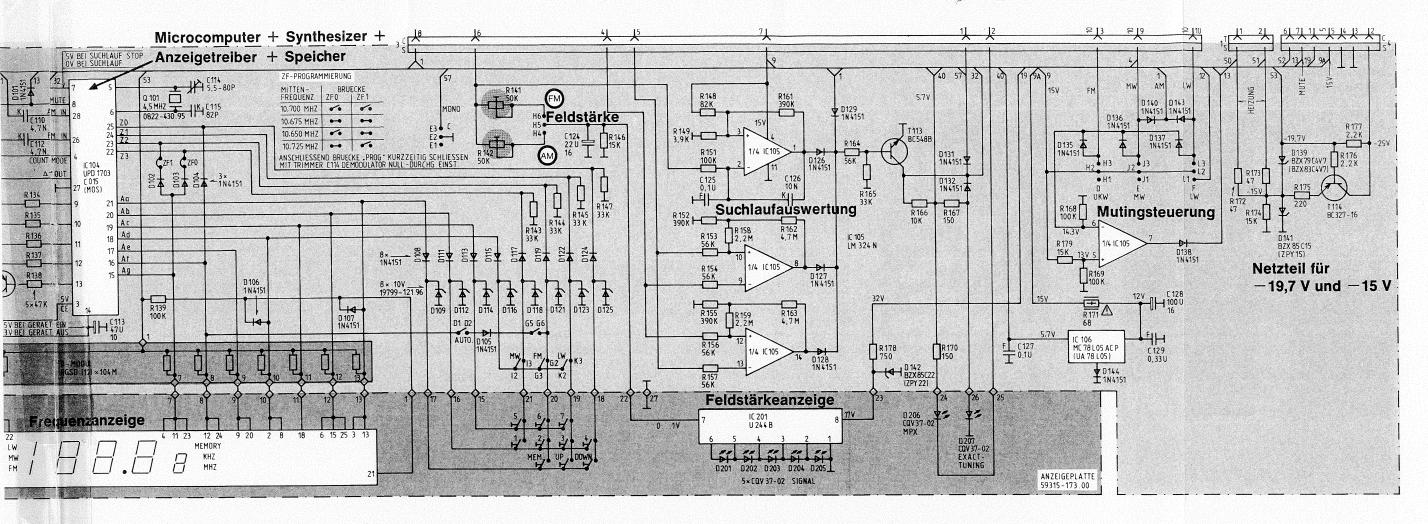
LATO SALDATURE

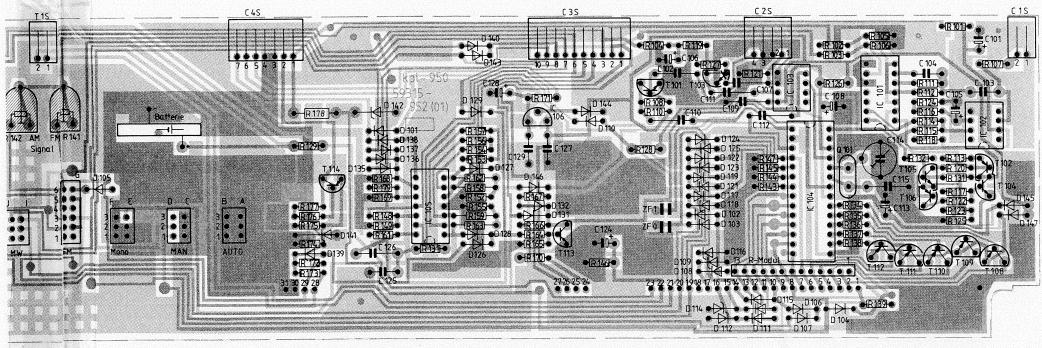
Bestückungsseite
COMPONENT SIDE
VUE DU COTE DES COMPOSANTS
LATO COMPONENTI

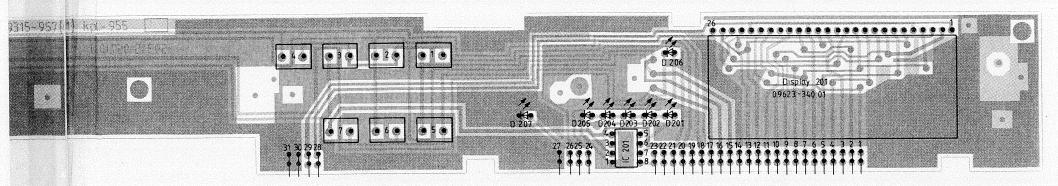
Anzeige-Platte, Lötseite 59315-173.00 INDICATION BOARD, SOLDER SIDE C. I. D'INDICATION, COTE SOUDURES PIASTRA D'INDICAZIONE, LATO SALDATURE



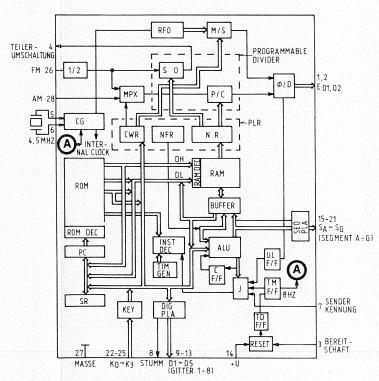




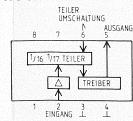




IC 104 UPD 1703 CO 15



IC 103 UPB 553



2576 2031

GRUNDIG Service Anleitung



3/83

CB 320

Inhaltsverzeichnis

Mechanischer Teil

Allgemeines zum mechanischen Teil

Die Zahlen im Text und bei den Abbildungen sind mit den Positionsnummern der Ersatzteilliste identisch. Teile – die in der Ersatzteilliste nicht vorkommen – sind mit Buchstaben gekennzeichnet. Nicht abgebildete Positionen finden Sie in der Ersatzteilliste.

Ist es erforderlich, lackgesicherte Schrauben zu lösen, müssen diese nach Abschluß der Reparatur wieder verlackt werden.

Saubere Gummilaufflächen tragen wesentlich zur Betriebssicherheit der Mechanik bei und sind mit Reinigungsmitteln (Testbenzin) zu reinigen. Müssen Klebestellen erneuert werden, so ist bei Polystyrol auf Polystyrol Methylenchlorid oder Benzol, bei Polystyrol auf Metall Haftkleber (A 206 Fa. Akemi) zu verwenden.

Für Kraftmessungen an der Mechanik werden verschiedene Federwaagen oder Kontaktoren benötigt, welche wie der Schmiermittelsatz, die evtl. angegebenen Justierwerkzeuge und Lehren, von den GRUNDIG-Niederlassungen bezogen werden können.

Vor Service-Arbeiten überprüfen Sie bitte, ob die Tonwelle, die Gummiandruckrolle, sowie die Magnetköpfe frei von Bandabriebrückständen sind. Zum Reinigen dieser Teile eignet sich ein spiritus- oder reinigungsbenzingetränktes Watteständen



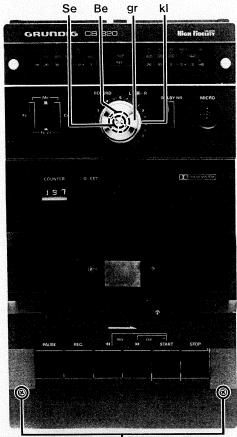
	Seite		Seite
Ausbau des Cassettenrecorders	2	10. Schwungscheibe wechseln	4
2. Abschirmung abnehmen	2	11. Kopfschlitten ausbauen	5
3. Leiterplatte ausbauen	2	12. Zählwerkriemen erneuern	6
4. Laufwerk ausbauen	2	13. Rücklaufkupplung wechseln	6
5. Kopfwechsel	3	14. Vorlaufkupplung wechseln	6
6. AW-Kopfspaltsenkrechtstellung (Azimut)	3	15. Drehmomente	7
7. Motor wechseln	3	16. Andruckrolle wechseln	7
8. Bandgeschwindigkeit einstellen	3	17. Gleichlauf	7
9. Motorriemen erneuern	4	18. Ölen und Schmieren	7
Elektrischer Teil			
Allgemeines zum Elektrischen Teil	13	4. HF-Oszillator	18
Meßschaltungen	13	5. Aufnahme-Verstärker	18
Frequenzgangtoleranzfeld	14	6. Wiedergabe-Verstärker	19
IC-Innenbeschaltung	14	7. Dolby-NR-Expander	20
1. Leistungsaufnahme/Betriebsspannungen	14	8. Aussteueranzeige	20
2. Fremdwiedergabe-Bezugsbandabtastung	17	Schaltplan	9 - 12
3. Eigenaufnahme-Wiedergabe	17	Druckplattenabbildung	15 / 16

Mechanischer Teil

Alle Sperrscheiben müssen bei einem Wechsel unbedingt erneuert werden, da sonst ein Sicherungseffekt nicht in jedem Fall gewährleistet ist.

1. Ausbau des Cassettenrecorders (Abb. 1)

- 2 Kreuzschlitzschrauben b herausdrehen
- Cassettenrecorder herausnehmen und Steckverbindung (Studioanschluß) lösen.



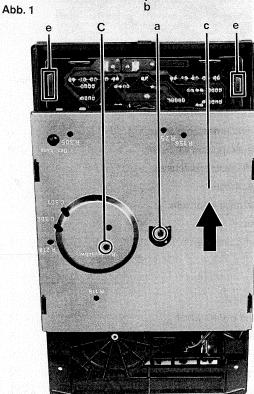


Abb. 2 Abschirmhaube abnehmen – Bandgeschwindigkeit einstellen.

2. Abschirmung abnehmen (Abb. 2)

Cassettenrecorder Pkt. 1 ausbauen

- Schraube a herausdrehen
- Abschirmung **c** in Pfeilrichtung schieben und abnehmen

3. Leiterplatte ausbauen (Abb. 1,3)

Cassettenrecorder Pkt. 1 und Abschirmung Pkt. 2 ausbauen

- Drehknopf "Record" abziehen (Drehknopf groß gr und Drehknopf klein kl)
- Sechskantmutter Se (hierzu Steckschlüssel SW 14 verwenden) der Potentiometerbefestigung (Recordregler) herausdrehen und mit Beilagscheibe Be abnehmen.
- 4 Schnapphaken d der Leiterplattenbefestigung nach außen drücken. Druckplatte anheben und zur Seite klappen.

4. Laufwerk ausbauen (Abb. 4)

Cassettenrecorder Pkt. 1, Abschirmung Pkt. 2 und Leiterplatte Pkt. 3 ausbauen.

- Haltegummi g von der Kabelführung g1 abziehen. Kopfund Schalterleitungen aus der Führung herausnehmen.
- 6 Kreuzschlitzschrauben f herausdrehen.

Beim Einbau,

darauf achten, daß sich die Kopf- und Schalterleitungen in der Führung ${\bf g1}$ befinden.

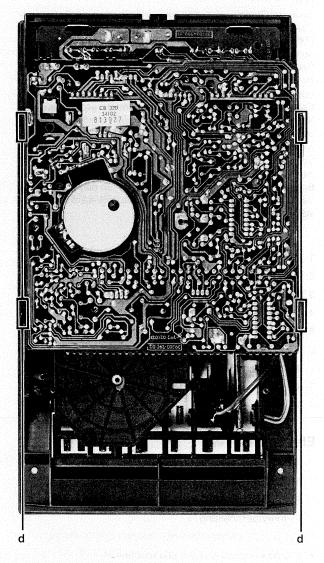


Abb. 3 Leiterplatte ausbauen

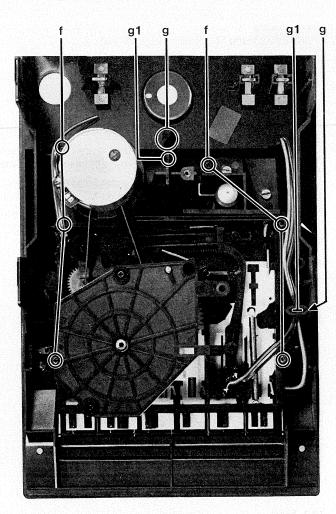


Abb. 4 Laufwerk ausbauen

5. Kopfwechsel (Abb. 5)

Cassettenrecorder Pkt. 1, Abschirmung Pkt. 2, Leiterplatte Pkt. 3 und Laufwerk Pkt. 4 ausbauen.

Ab- und Anlöten der Kopfanschlüsse darf nur mit einem Lötkolben von max. 6 W erfolgen. Starttaste drücken.

5.1 Löschkopf

- 2 Schrauben h herausdrehen
- Kopfanschlüsse des alten Löschkopfes 7 auf den neuen Löschkopf umlöten.

5.2 AW-Kopf

- Schraube 9 herausdrehen, dabei auf Massefeder 14 achten.
- AW-Kopf 10 nach vorne abziehen
- Kopfanschlüsse umlöten

Einbau:

Schraube 11 vor dem Einsetzen des AW-Kopfes lösen. AW-Kopf 10 mit der Gabel zwischen Druckfeder 20 und Justierschraube 11 einstecken. Massefeder 14 aufsetzen und AW-Kopf mit Schraube 9 befestigen.

Hinweis: Anschließend AW-Kopf-Justage Pkt. 6

6. AW-Kopfspalt-Senkrechtstellung (Azimut)

Testbandcassette 458 B (Teil 3; 10 kHz-Aufzeichnung) verwenden. NF-Ausgang siehe **MS 2** Seite 13 TB-Ausgang Wiedergabe Start

- a. Durch Verdrehen der Schraube 11 linken Kanal auf Justage maximum stellen (Wert notieren)
- b. Auf rechten Kanal umschalten
- Durch Verdrehen der Schraube 11 darf sich der Ausgangspegel um nicht mehr als 0,5 dB gegenüber dem linken Kanal erhöhen (Wert notieren).

- d. Ausgang des linken und rechten Kanals zusammenschalten (Radiobuchse PIN 3 und PIN 5 verbinden) MS 3
- e. Durch kleinstmögliches Nachstellen der Schraube den Ausgangspegel auf Maximum abgleichen.
 Der sich ergebende Pegel darf den unter a. und c. gemessenen Wert nicht mehr als um 2 dB unterschreiten.

7. Motor wechseln (Abb. 6)

Cassettenrecorder Pkt. 1, Abschirmung Pkt. 2 und Leiterplatte Pkt. 3 ausbauen.

- Motorbaustein 1 in Pfeilrichtung drehen und anheben, bis der Flachriemen 4 abgenommen werden kann, um anschließend auf die neue Motorriemenscheibe aufzusetzen.
- Motoranschlüsse (gn/schw $\pm;$ gn +) umlöten Einbau in umgekehrter Reihenfolge, dabei auf Motorlage ${\bf U}$

8. Bandgeschwindigkeit einstellen

- Testbandcassette 458 B (Teil 1; 50 Hz-Aufzeichnung verwenden)
- NF-Ausgang siehe MS 2 Seite 13
- Wiedergabe Start
- X-Ablenkung auf Externe 50 Hz-Triggerung schalten, bei verwendetem Millivoltmeter MV 1000 (Fa. GRUNDIG) oder vergleichbarem Meßgerät.

Die Soll-Bandgeschwindigkeit ist bei Stillstand des Kreises erreicht (Lissajou'sche Figur)

Die 3150 Hz-Aufzeichnung dient zum Einstellen der Bandgeschwindigkeit mit einem Tonhöhenschwankungsmesser oder Frequenzzähler.

Einstellung:

Cassettenrecorder Pkt. 1 ausbauen

Einstellung erfolgt mit Regler C im Motorbaustein 1 (Abb. 2)

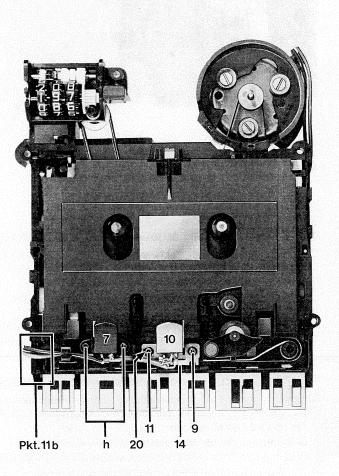


Abb. 5 Kopfwechsel

9. Motorriemen erneuern (Abb. 9)

Cassettenrecorder Pkt. 1, Abschirmung Pkt. 2 und Leiterplatte Pkt. 3 ausbauen.

- 3 Schrauben **p** herausdrehen
- Lagerplatte r abnehmen
- Motorbaustein 1 in Pfeilrichtung drehen und herausnehmen
- Flachriemen 4 auf die Achse des Motorbausteins 1 legen.
 Motorbaustein 1 unter Beachtung der Motorlage U einbauen.
- Flachriemen 4 über die Schwungmasse 15 legen, anschließend die Tonwelle "Vorsichtig" durch die Lagerung führen.

10. Schwungscheibe wechseln (Abb. 9)

Cassettenrecorder Pkt. 1, Abschirmung Pkt. 2 und Leiterplatte Pkt. 3 ausbauen.

- 3 Schrauben **p** herausdrehen
- Lagerplatte r abnehmen
- Schwungscheibe 15 herausnehmen

Beim Herausnehmen der Schwungscheibe **15** darauf achten, daß der Flachriemen **4** nicht mit öligen oder schmierigen Teilen in Berührung kommt.

Beim Einbau der Schwungscheibe 15 Tonwelle "Vorsichtig" durch die Lagerung führen.

Axialspiel einstellen

Die Tonwelle muß ein fühlbares Axialspiel von 0,1 – 0,05 mm haben

Einzustellen mit der Plastikschraube **P 1** (dazu wird der Imbusschlüssel SW 2,5 benötigt).

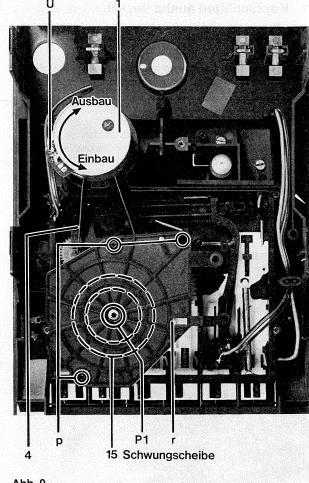
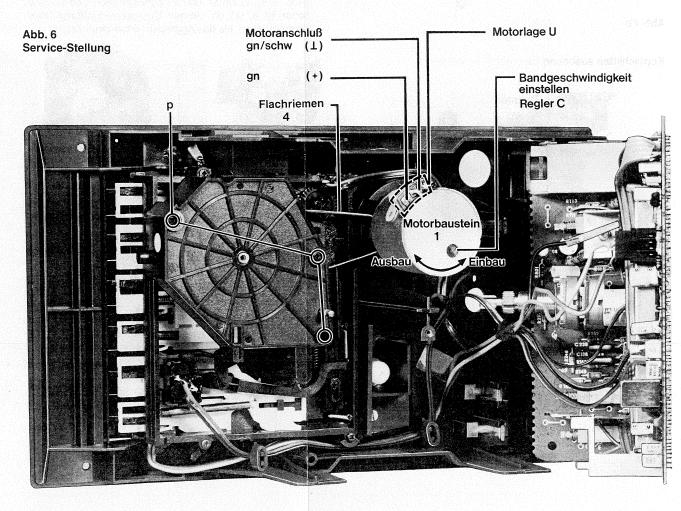


Abb. 9



11. Kopfschlitten ausbauen (Abb. 7 a, 7 b)

Cassettenrecorder Pkt. 1, Abschirmung Pkt. 2, Leiterplatte Pkt. 3 und Laufwerk Pkt. 4 ausbauen

a. Tastenaggregat ausbauen

Daumen und Zeigefinger an den gekennzeichneten Chassisstellen ansetzen (Kennzeichnung der Angriffspunkte Abb. 7 a, Anordnung der Finger Abb. 7 b).

Drücken Sie gleichzeitig an beiden Seiten des Tastenaggregats - mit dem Zeigefinger nach oben - mit dem Daumen nach unten. Durch den symmetrischen Aufbau des Tastenaggregats sind die Angriffspunkte und Anordnung der Finger an beiden Seiten identisch.

Dabei wird das Tastenaggregat angehoben und nach vorne geschwenkt.

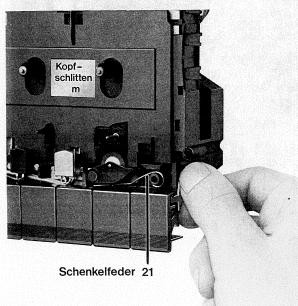


Abb.7b

Kopfschlitten ausbauen

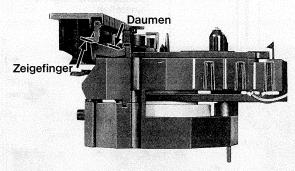


Abb.7a

b. Kopfschlitten ausbauen (Abb. 7 b) Rücklauftaste drücken Schenkelfeder 21 herausnehmen

Hinweis

Beim CB 320 wurden zwei unterschiedliche Kopfschlitten eingebaut, die sich jedoch nur in der Handhabung beim Ausbau unterscheiden. Bitte überzeugen Sie sich, welcher Ausbau bei Ihnen zutrifft. Der Einbau ist identisch.

Ausführung A Kopfschlitten m anheben und zur Seite wegklappen

Spreitzhaken sp links eindrücken, Kopfschlitten über die Kante ka anheben und zur Seite wegklappen.



Kopfschlitten ka sp

Ausschnitt aus Abb. 5

Beim Einbau,

darauf achten, daß sich der Zwischenradhebel 17 am Anschlag n der Gleitschiene befindet.

Beachten Sie vor dem Aufsetzen des Kopfschlittens die richtige Lage von Abschalthebel ab, Pauseschalter pa, Steuerhebel st und Grundbremsfeder vom Vorlauf- bzw. Rücklaufwickelteller. Kopfschlitten m zuerst in die hintere Führung I bringen. Das kurze Stück der Schenkelfeder 21 in den Schieber 22 der Starttaste einhängen, das lange Stück am Andruckrollengehäuse i einhängen (Abb. 7 d). Tastenaggregat aufsetzen

Das Tastenaggregat in abgebildete Position bringen (Abb. 7 e). Daumen und Zeigefinger wie in Abb. 7 f zu sehen ist, ansetzen. Mit dem Daumen in Richtung Zeigefinger drücken, bis das Aggregat hörbar einrastet.

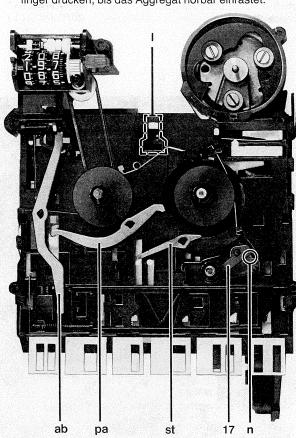


Abb.7c

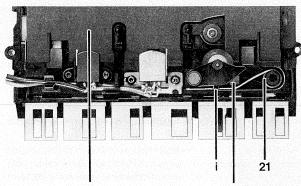


Abb.7d

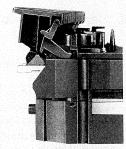


Abb.7e

22

14. Drehmomente

den Profilriemen 5 in

die Riemenrille j des

Wickeltellers einhän-

gen. Bremsfeder 55

Rücklaufkupplung 51

Abb.8a

Beim Einbau.

aufsetzen.

Einlegen der Drehmomentcassette 456 (Firma GRUNDIG)

111"1 "TT

Grundbremsfeder 55

Laufrille des Profil-

(Zählwerkriemen)

Auflage der

riemens 5



14.1 Start

Starttaste drücken

Aufwickelmoment auf Kraftskala der rechten Bandwikkelspule (Vorlaufwickelteller) ablesen.

 $(24-47)\ 10^{-4}\ Nm\ (\triangle\ 24-47\ p\ cm)$

Einstellmöglichkeit

Cassettenrecorder Pkt. 1, Abschirmung Pkt. 2, Leiterplatte Pkt. 3, Laufwerk Pkt. 4. und Kopfschlitten Pkt. 8 ausbauen.

Einstellung mit Sternfeder o vornehmen (Abb.). Dabei die Sternfeder o in eine Stufe der Treppe (von 1 - 8) einrasten lassen

- 1. Stufe kleines Drehmoment
- 8. Stufe großes Drehmoment
- Im Bedarfsfall Vorlaufkupplung Pkt. 15 wechseln.

12. Zählwerkriemen erneuern (Abb. 8, 8 a)

Cassettenrecorder Pkt. 1, Abschirmung Pkt. 2, Leiterplatte Pkt. 3, Laufwerk Pkt. 4 und Kopfschlitten Pkt. 8 ausbauen.

- Grundbremsfeder 55 herausnehmen
- Sperrscheibe **54** abnehmen

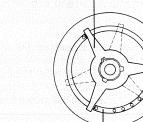
Abb.7f

- Rücklaufwickelteller 51 anheben und den Profilriemen 5 in die Riemenrille j (Abb. 8 b) des Wickeltellers einhängen. Einbau in umgekehrter Reihenfolge.

13. Rücklaufkupplung wechseln (Abb. 8, 8 a)

Cassettenrecorder Pkt. 1, Abschirmung Pkt. 2, Leiterplatte Pkt. 3, Laufwerk Pkt. 4 und Kopfschlitten Pkt. 8 ausbauen.

- Sperrscheibe **54** abnehmen
- Grundbremsfeder 55 herausnehmen
- Profilriemen 5 (Zählwerkriemen) abnehmen
- Rücklaufwickelteller 51 abziehen



Sternfeder o

Vorlaufkupplung Ansicht von oben mit abgenommener Abdeckscheibe

Vorlaufkupplung 53

8. Stufe 1. Stufe

14.2 Grundbremsung bei Start

Grundbremsmoment des Abwickeltellers bei Start beträgt

(6 \pm 2) 10 $^{\text{-4}}$ Nm (\triangleq 6 \pm 2 p cm)

14.3 bei Vorlauf

Bandendabschaltung löst Vorlauftaste aus (Band befindet sich auf dem rechten Wickelteller). Vorlauftastenochmal drücken. Vor Bandendabschaltung das Drehmoment auf rechter Kraftskala ablesen.

 $(80 \pm 10) 10^{-4} \text{Nm} (80 \pm 10 \text{ p cm})$

Hinweis:

Es wurden zwei unterschiedliche Schwungscheiben eingebaut. Bitte vergewissern Sie sich, welche Einstellmöglichkeit für Sie zutrifft.

Ausführung a. Kunststoffschwungscheibe

b. Metallschwungscheibe

zutreffend für a. und b.

Cassettenrecorder Pkt. 1, Abschirmung Pkt. 2, Leiterplatte Pkt. 3 und Schwungscheibe Pkt. 10 ausbauen.

Nachstellmöglichkeit

zu a.

Sternfeder St in eine andere Stufe der Treppe (1 - 4) einrasten lassen.

1. Stufe kleines Drehmoment 4. Stufe großes Dreh-

moment

St

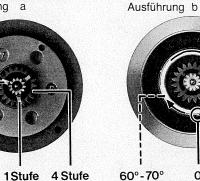
Einstellring E gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag

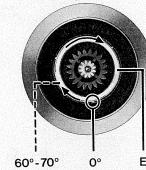
(Anfangsstellung = kleines

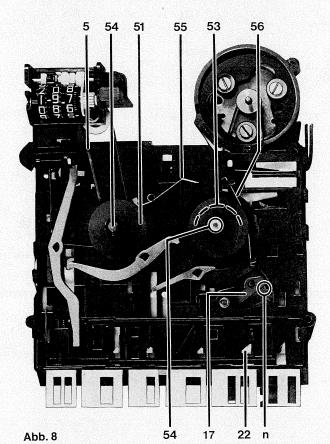
Drehm. = 0°) Zur Einstellung den Einstellring 60° - 70° vom Endanschlag im Uhrzeigersinn drehen

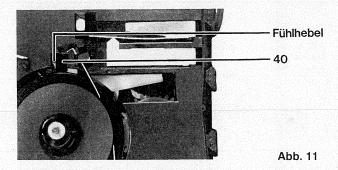
0° kleines Drehmoment 120° großes Drehmoment

Ausführung a









15. Vorlaufkupplung wechseln (Abb. 8)

Cassettenrecorder Pkt. 1, Abschirmung Pkt. 2, Leiterplatte Pkt. 3, Laufwerk Pkt. 4 und Kopfschlitten Pkt. 8 ausbauen.

- Rücklauftaste drücken
- Bremsfeder **56** herausnehmen
- Sperrscheibe 54 abnehmen
- Vorlaufwickelteller 53 durch leichte Rechtsdrehung abziehen

Einbau:

Beim Aufsetzen der Vorlaufkupplung leichte Drehung nach links, damit der Fühlhebel (Abb. 11) sich links vom Abschaltschieber 40 befindet.

16. Andruckrolle wechseln (Abb. 10)

Cassettenrecorder Pkt. 1, Abschirmung Pkt. 2, Leiterplatte Pkt. 3 und Laufwerk Pkt. 4 ausbauen.

- Tastenaggregat Pkt. 8a ausbauen
- Schenkelfeder 21 aushängen Sicherungsstift 60
- herausziehen 37 Andruckrolle wechseln

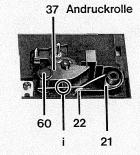


Abb. 10

 $\leq \pm 0.6\%$

Beim Einbau,

das kurze Stück der Schenkelfeder 21 in den Schieber 22 der Starttaste einhängen, das lange Stück am Andruckrollengehäuse i einhängen.

17. Gleichlauf

Gerät in Gebrauchslage

Meßgerät; z.B. Gleichlaufanalysator GA 1000 (Firma GRUNDIG)

Tonhöhenschwankungsmesser nach DIN 45 507 Wiedergabemeßzeit ≥ 30 sec.

linear

Gehörrichtig bewertet $\leq \pm 0,13\%$

Schwungscheibe bei erhöhtem Gleichlauffehler wechseln (Tonwellenschlag).

18. Ölen und Schmieren

Für nachfolgende Service-Arbeiten ist der GRUNDIG Schmiermittelsatz zu verwenden.

WIK 700

Achse des Rücklauf- 51 und Vorlauftellers 53

Molyduval S

Schenkelfeder 21 an den Angriffspunkten der Andruckrolle und Umlenkhebel 44.

Auszug aus der Ersatzteilliste

Laufwerk CL 100-22 HiFi Sach-Nr. 9.34141-1002

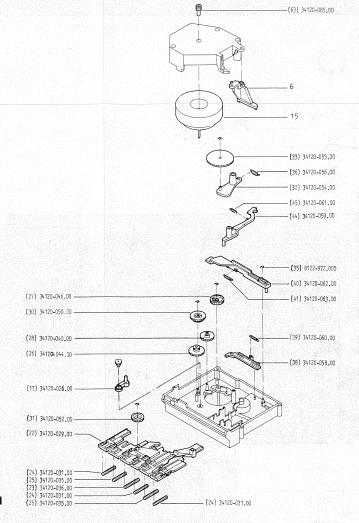


Abb. 1

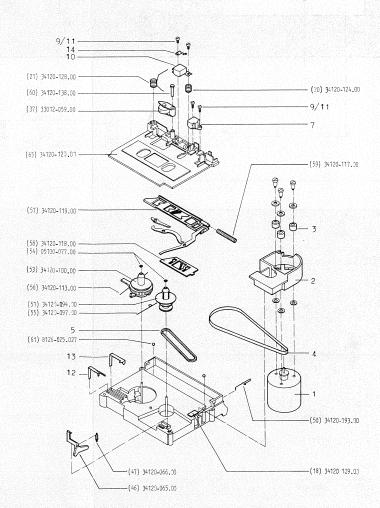
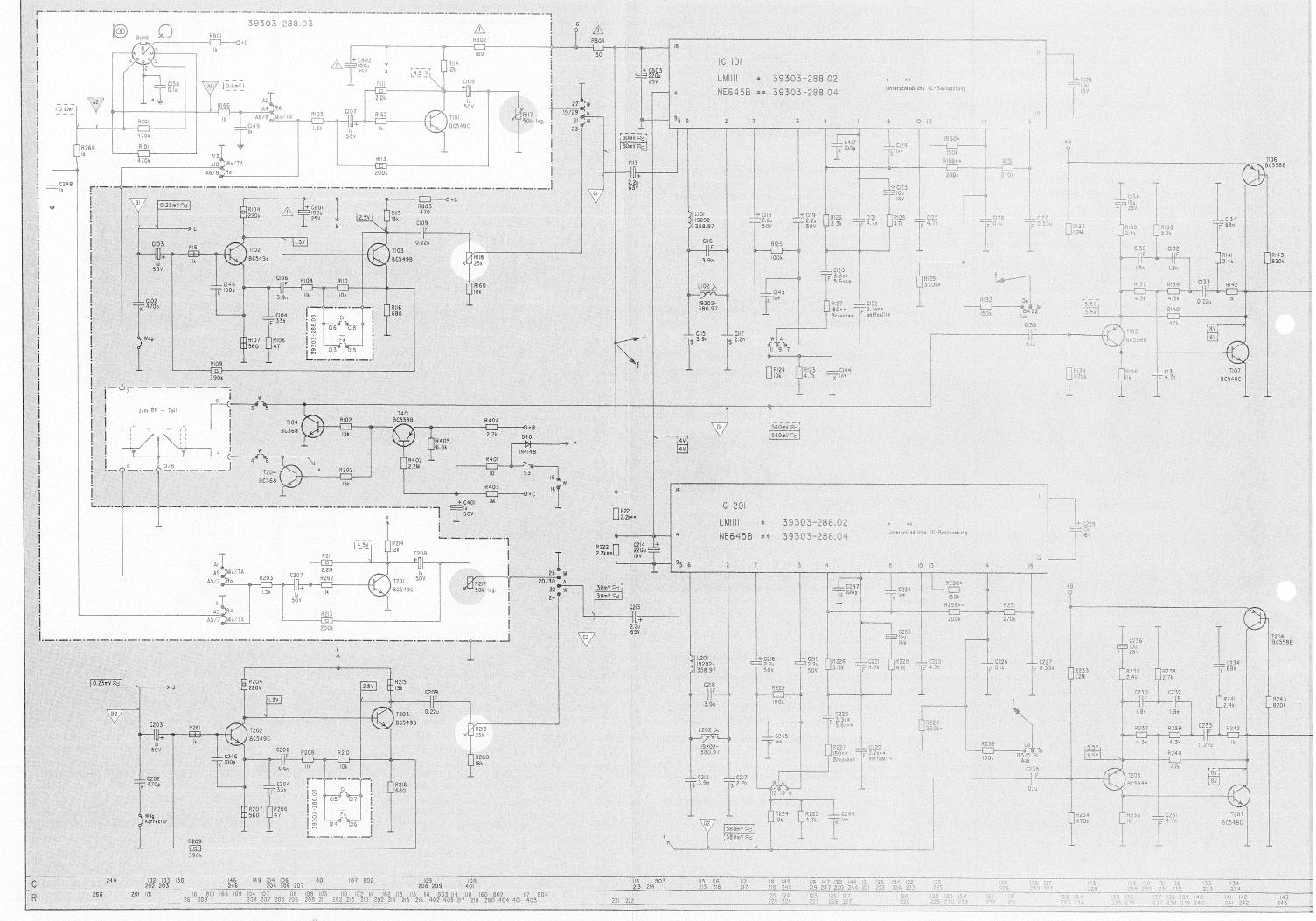
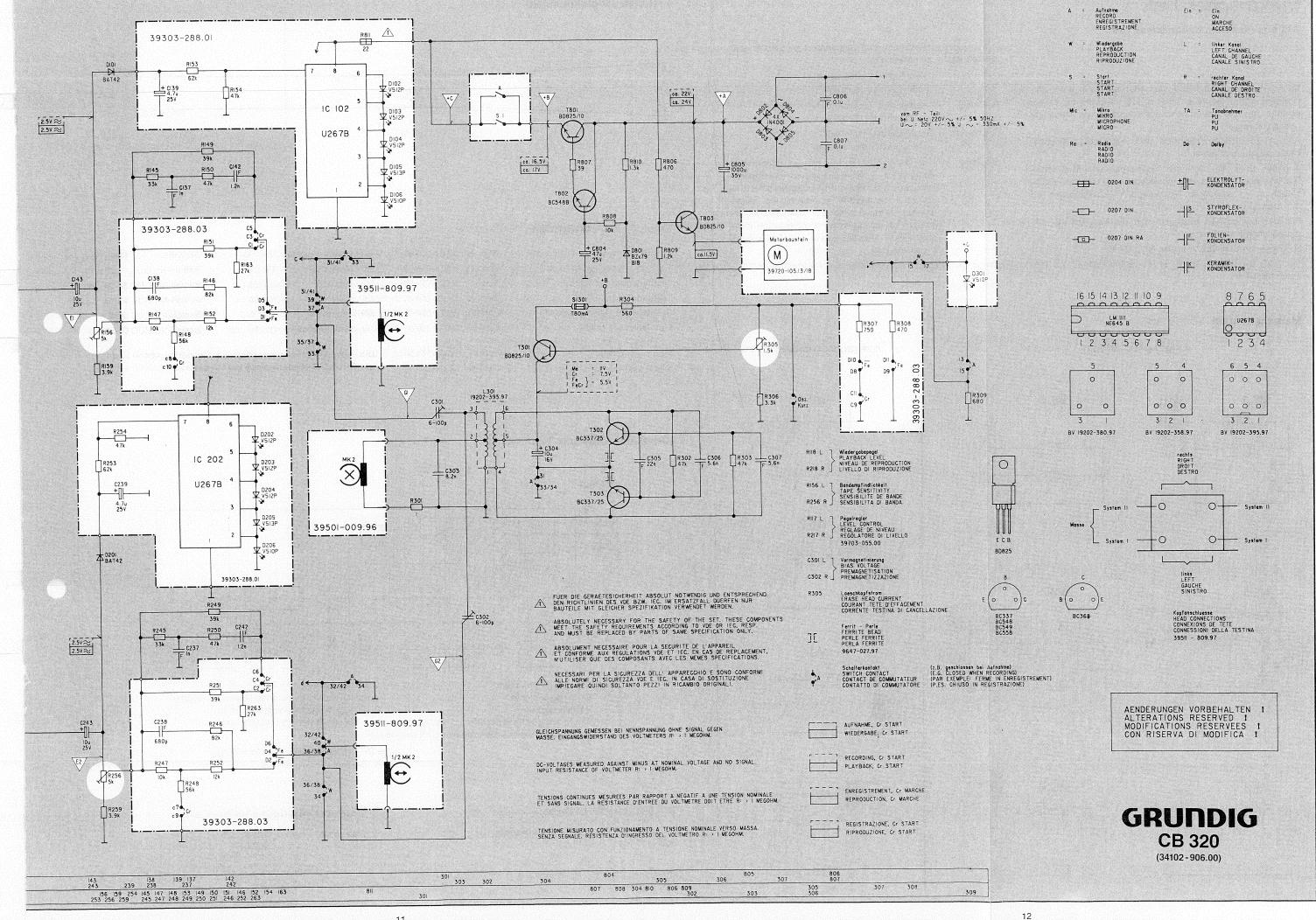


Abb. 2





Elektrischer Teil

Allgemeines zum elektrischen Teil

Nach Ersatz von Magnetköpfen oder sonstiger frequenzbeeinflussender Bauteile müssen die elektrischen Eigenschaften des Gerätes anhand der vorgegebenen Meßwerte überprüft werden.

Alle erforderlichen Meßgeräte sind im GRUNDIG-Meßgeräteprogramm enthalten.

Angaben über die einzelnen Messungen und Meß-Schaltungen finden Sie bei den elektrischen Messungen. Buchstaben im V weisen auf Meßpunkte im Schaltbild und auf den Druckplattenabbildungen hin.

Für Service-Arbeiten empfiehlt sich die Verwendung des eingebauten Netzteiles.

Betriebsspannung 220 V ± 2%, 50 . . . 60 Hz.

Vor Über-Band-Messungen ist die Bandlaufzone zu ent-

Zur Bezugsbandabtastung und Eigenaufnahme sind folgende Meßbänder zu verwenden:

Leerbandteil Testbandcassette 458 B

(oder gleichwertiges Band)

- Leerbandteil Testbandcassette 466 B Fe-Band

(oder gleichwertiges Band)

FeCr-Band - Bezugsbandcassette 454

(oder gleichwertiges Band)

Me-Band - Für die Bandsorte ME gibt es noch keine festgelegte DIN-Bezugscharge. Werksseitig werden die Geräte mit der Charge MT 81841 der Fa. Scotch/3 M überprüft. Da diese Bandsorte nur bedingt im freien Handel er-

hältlich ist, schlagen wir vor, das vom Kunden verwendete ME-Band zur Nachprüfung heranzuziehen.

Bandsortenschalter auf verwendete Bandsorte schalten!

Meßschaltungen

MS3

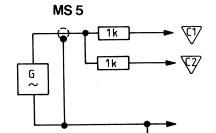
470 k

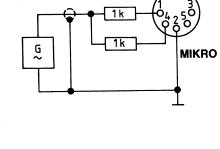
470 k

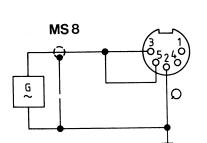
Eingangsschaltung

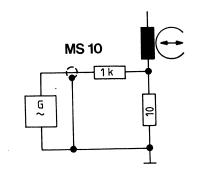
MS4 470 k 470 k

MS7

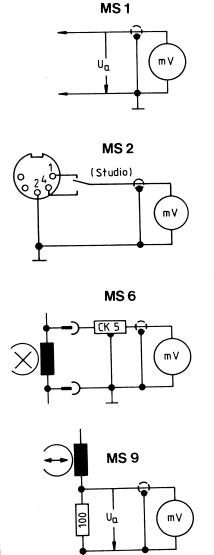




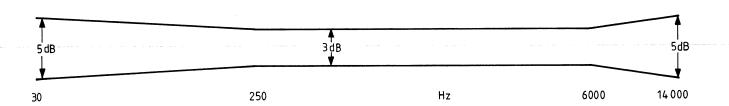




Ausgangsschaltung



Frequenzgangtoleranzfeld

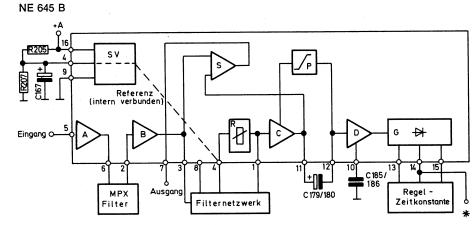


Servicemittel / Meßgeräte

Einstell-Lehre HiFi	Sach-Nr. 34074-220.00	Gleichlaufanalysator	GA 1000	Bestell-Nr. GUF 55-15
Testbandcassette 454	Sach-Nr. 35079-016.00	RC-Generator	TG 6	Bestell-Nr. GUE 14-30
Testbandcassette 458 B	Sach-Nr. 35079-009.00	Millivoltmeter	MV 60	Bestell-Nr. GUC 28-00
Testbandcassette 466 B	Sach-Nr. 35079-010.00	Klirranalysator	KM 5A	Bestell-Nr. GUC 45-10
Drehmoment-Meßcassette 456	Sach-Nr. 35079-014.00	Millivoltmeter	MV 1000	Bestell-Nr. GUC 50-00
Bandlaufcassette 459	Sach-Nr. 35079-008.00	Digitalmultimeter	DM 14	Bestell-Nr. HUC 00-50
Schmiermittelsatz	Sach-Nr. 72003-741.00	Die aufgeführten Se	rvicemittel un	d Meßgeräte können von
Siliconnaste	Sach-Nr 72004-167.00	der GRUNDIG-Niede	rlassung bezo	gen werden.

IC-Innenbeschaltung

Siliconpaste



Sach-Nr 72004-167.00

SV = Spannungsversorgung

A = Eingangsverstärker

Nachverstärker

С = Verstärker des Nebenkanals

= Impedanzwandler für Gleichrichter

G = Gleichrichterblock

= variabler Widerstand (Stellglied)

= Pegelbegrenzerstufe = Summenverstärker

* externe DC-Offsetspannung für Dolby Ein-Aus

1. Leistungsaufnahme:

Bei eingelegter Cassette C 90 (unbespielt) Dolby NR aus

Aufnahme "START" ohne Signal

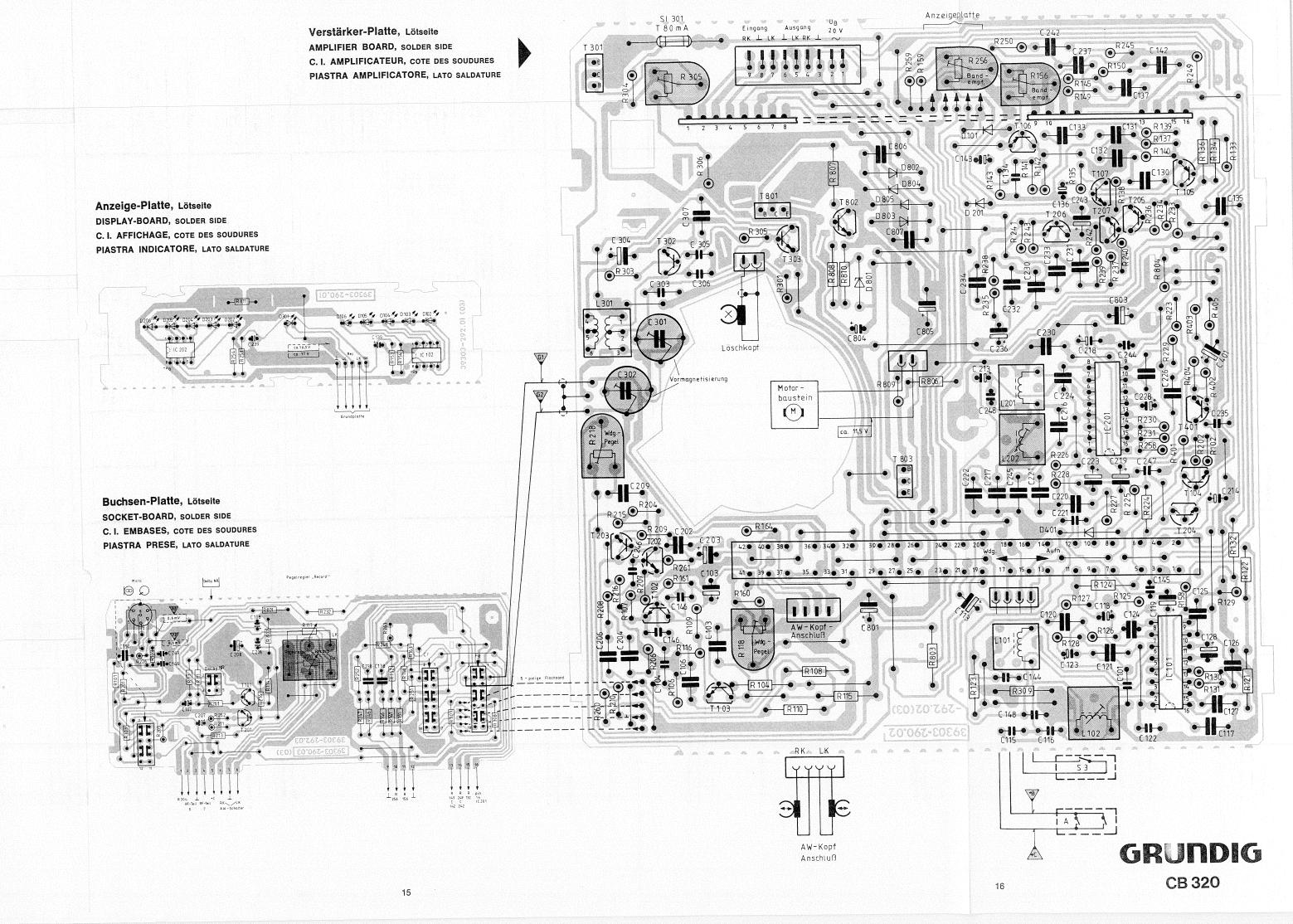
 $P \le 8.5 W$

Betriebsspannungen:

Bei Netzbetrieb $U = 220 V \pm 2\%$

 $f = 50/60 \, Hz$

+A = 22,8...25,2V



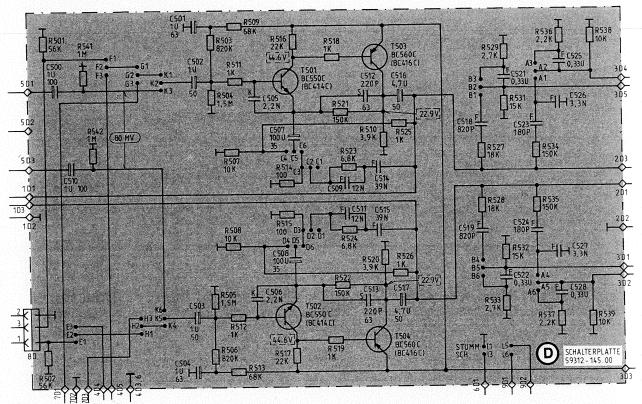
	Hinweise	Einstellung LK: R 118	RK: R 218 (Wiedergabepegel)	gegebenenfalls Azimut-Einstellung korrigieren (Wiedergabekorrektur)	Grenzfrequenz fu: 31,5 Hz fo: 12,5 kHz	tellung C 301 C 302 magnetisierung)	Pegelfegier, Neoord 20 db Einstellung des Pegelreglers - Pegelgegler, Aecord vollauf - U, für U, 500 mV an MP (V) und - U, min Pegelregler Record um 20 db absenken (entspricht - 20 dB)	Enstellung LK: R 156 RK: R 256 (Bandempfindlichkeit) Pegelregier "Record" – 20 dB Einstellung des Pegelregiers – Pegelregier, Record" vollauf – U, für U, 580 mV an MP W md – U, mit Pegelregier Record um 20 dB absenken (entspricht – 20 dB)	K5-Messung: 2. B. mit dem Millivoltmeter MV 60 in Verbindung mit dem Klirtenalysator KM 5 A aus dem GRUNDIG- Meßgeräteprogramm	Hinweise	Messung: Fremdspannung/Geräusctspannung 2. B. MY 1000 oder MV 60 in Verbindung mit dem Klirranalysator KM 5 A	Einspeisung erfolgt nur bei einem Kanal, nicht eingespeister Kanal mit 470 kΩ abgeschlossen. Pegelregier "Record" — 20 dB Einstellung des Pegelregiers — Pegelregiers, Record" vollauf — U, für L ₅ Sen w an MP V ₇ and V ₇ einstellen — U, mit Pegelregier Record um 20 dB absenken (entspricht – 20 dB)	U _o Volipegel Aufzeichnung unter a. wird gelöscht U _o gelöscht	Messung: z.B. mit TG 5	Einstellung: R.305 Einstellung: LK: C. 301 RK: C. 302 Enigültige Einstellung erfolgt bei Pkt. 3a Frequenzgang	HF-Oszillator außer Betrieb: Dazu Brücke "Osz., Kurz" schließen
		U _o = 725 mV ± 0.5 dB frau Varwandının eines Testbandes mit 200 pWb	je mm Spurbeite, beträgt U. = 580 mV ± 0,5 dB	$U_{o,\ 14\ kht}=U_{o,\ 315\ kh}=U_{o,\ 14\ kht}=V_{o,\ 315\ kh}\leq -1,5\ dB$ Sollte $U_{o,\ 13\ kht}\geq +1,5\ dB$ Sollte $U_{o,\ 13.5\ kht}\geq +1,5\ dB$ Sein, dann C 102/C 202 unterbrechen	Frequenzgangtoleranzfeld siehe Seite 11	a. Aufnahme b. Wiedergabe U _{0, 315 Hz} Dor Frequenzgang U _{0, 17,5 Wtt}	a. Aufnahme Start b. Wiedergabe Start Frequenzgangtoleranzfeld stehe Selte 11	a. Authahme Start U _{o.C.} = 300 mV b. Wiedergabe Start U _{o.C.} = 300 mV c. Authahme Start d. Wiedergabe Start U _{o. Mo.} f _{fo.} f _{fo.C.} = 300 mV ± 1 dB	a. Aufnahme Start b. Wiedergabe Start U_o , $c_r=580~\text{mV}\pm0.5~\text{dB}~\text{K}_3\leq 4\%$ U_o , $m_e=580~\text{mV}\pm1~\text{dB}~\text{K}_3\leq 2\%$ U_o , $m_e=580~\text{mV}\pm1~\text{dB}~\text{K}_3\leq 2\%$ U_o , $m_e=580~\text{mV}\pm1~\text{dB}~\text{K}_3\leq 2\%$		C. Aufnahme Start U ₀ ≥ 0 dB d. Aufnahme Start (Aufnahme unter c wird gelöscht) e. Wiedergabe Start Als Bezugswert gilt der unter "c" gemessene Wert (c 0 dB) Dolby-NR aus Dolby-NR ein U ₀ cr ≤ 49 dB Fe ≤ 50 dB Fe ≤ 5	a. Aufnahme b. Wiedergabe Us Sew t. Us Sew R Ud Sew R Ud Sew R	a. Aufnahme U _a = 580 mV ⊕ 0 dB b. Aufnahme c. Wiedergabe U _a Vollpegel (a) U _a gel6scht (c) ≥ 66 dB	f = 83 kHz ± 10 kHz	= 180 mA = 180 mV an 1 \(\text{T}\) Uw, c. = 17,5 V = 0 dB (U_0 = 12.2 V - 22,7 V) Einstellbereich Uw, m = Uw, c. +4,1 dB Uw, rec. = Uw, c1,7 dB Uw, rec. = Uw, c1,7 dB	U _o = 580 mV
	Anforderung	MS 1	RK 😂	MS 2		MS 2	MS 2	MS 1 LV an MP RK CO	MS 1 U _o an MP I K PP RK PP	Anforderung	MS 1	MS 2	MS 1 Lu an MP EX CO	MS 1 an R 301	MS 6	MS1 U _o an MP LK G
-	ລໍ					40 mV	40 mV	U, für U, cr 300 mV einstellen U, konst.	800 mV	<u>-</u>	U _a für U _a K ₃ = 3% einst.	840 mV	U, für U, 580 mV einstellen			84 mV ± 1 dB 8,7 mV ± 1 dB 84 mV ± 1 dB
	Frequenz	315 Hz		• 315 Hz 14 Hz 12,5 KHz	40 Hz * 315 Hz 12,5 KHz	315 Hz 12,5 kHz	315 Hz 12.5 KHz	2H ESE	24 656	Frequenz	2H 888	1 kH2	1 kHz			ZH 888
	Einspeisung Eingang	Seite A	Teil 2	Seite A Teil 2, 3		MS 3	S S	M M	MS 3	Einspeisung	MS 3	MS 3	MS 3			MS 3 MS 7 MS 8
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Betrlebsart	- Testbandcassette 458 B	Bandsortenwahlschatter in Stellung Cr Dolby-NR aus Wiedergabe Start	• Der 315 Hz-Wiedergabe-Pegei entspricht einer Vollpegelaufzeichnung. Zur Berechnung des Frequenzganges ist daher nur //w (~ 20 dB) des 315 Hz-Wiedergabepegeis zu verwenden.		Testbandcassette 458 B (Seite B, Leerbandteil) Bandsortenwahlschalter in Stellung Cr Dolby-NR aus Pegelregier, Record* – 20 dB Aufnahme Start	b. Wiedergabe Start Bandsortenwahlschalter in Stellung Cr. Me FeCr. Fe Testbandcassette entsprechend des Bandsortenwahlschalters einlegen (Leerbandteil) Dolby-NR aus Pegeingeder "Record" – 20 dB a. Aufnahme "Start" b. Wiedergabe "Start" Bandsortenschalter entsprechend der	- Bandsortenwahlschalter in Stellung Cr - Testbandcassette 458 B (Seite B, Leerbandtell) - Dolby-NR aus - Pegelregler, Record* - 20 dB - Aufnahme, Start* b. Wildedrgabe, Start* C. Autnahme Start Bandsortenwahlschalter in Stellung Me. F. FeCf Testbandcassette entsprechend des Bandsortenwahlschalters d. Wiedergabe Start Bandsortenwahlschalter und Testbandcassette Bandsortenwahlschalter	entsprechend der Aufnahme (c) — Bandsortenwahlschalter in Stellung Cr. Me, Fe, FeCr. — Testbandcassette entsprechend des Bandsortenwahlschalters — Dolby-NR aus — Pegelregler "Record" — 20 dB a. Aufnahme Start B. Wiedergabe Start Bandsortenwahlschalter entsprechend der Aufnahme	Betriebsart	c. Aufnahme Start - Dolby-NR aus / Dolby-NR ein Bandsortenwahlschalter in Stellung Cr d. Aufnahme Start e. Wiedergabe Start Dolby-NR und Bandsortenwahlschalter entsprechend der Aufnahme (unter c.)	- Testbandcassette 458 B (Seite B. Leerbandteil) - Bandsortenwahlschalter in Stellung Cr - Dolby-HR aus - Pegeiregier "Record" - 20 dB a. Aufnahme Start b. Wiedergabe Start	- Testbandcassette einlegen - Bandsortenwahlschafter in Stellung Me - Dolby-NR aus - Pegelragler "Record" – 20 dB a. Aufnahme Start b. Aufnahme Start c. Wiedergabe Start	Bandsortenwahlschaiter in Stellung Me Aufnahme Start	- Bandsortenwahlschalter in Stellung Cr - Aufnahme Start - Bandsortenwahlschalter in Stellung Me, Fe, FeCr - Aufnahme Start	- Dolby-NR aus - HF-Oszillator außer Betrieb - Pegelregler "Record" voll auf Aufnahme Start Micro Platte
	Messem	2. Fremdwiedergabe-Bezugsbandabtastung		. b. Frequenzgang-Linearisierung	c. Freqrenzgang (Öberprüfurng)	3. Eigenaufnahme und Wiedergabe a. Frequenzgang-Linearisierung	b. Frequenzgang-Linearität	c. Dolby-NR: 0-Pegel über Band (Einstellung) (Überprüfung)	d. Vollpegel und Klirfaktor	Messung	e. Störspannung über Band Fremdspannung eff. Cr Me Fe FeCr Geräuschspannung Cr Kurve A eff. Fe FeCr	f. Obersprechen über Band	g. Löschdämpfung	4. HF-Oszillator a. Lőschfrequenz	b. Löschkopfstrom c. Vormagnetisierung (Einstellung) (Überprüfung)	5. Aufnahme-Verstärker a. Aufnahme-Empfindlichkeit

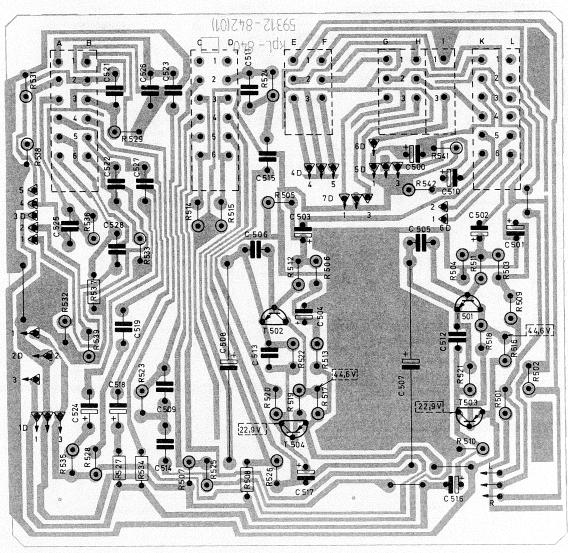
	•						
						in in the second of the second	
	Betriebsart	Einspelsung	Frequenz	u.	Anforderung Ausgang		Hinweise
Frequenzgang (Einste		MS 3		8,4 mV	MS 9	a. Cr-Band U_a 315 Hz = 0,8 mV \cong 0 dB 40 Hz = +3,5 dB \pm 1 dB 1 kHz = +1,3 dB \pm 0,5 dB 6,3 kHz = +5,3 dB \pm 0,5 dB 12,5 kHz = +9,7 dB \pm 1 dB 14 kHz = +11 dB \pm 1 dB	Einstellung: LK: R 156 RK: R 256 RK: R 256 Entgültige Einstellung erfolgt bei Pkt. 3c Dolby-NR; 0-Pegel HF-Oszillator außer Betrieb: Dazu Brücke "Osz. kurz" schließe
	c. Fe -Band d. FeCr-Band Aufnahme Start					b. Me-Band U_0 315 Hz = 0,7 mV \pm 1 dB \cong 0 dB 40 Hz = +3,7 dB \pm 1 dB 1 kHz = +1,3 dB \pm 0,5 dB 6,3 kHz = +5,4 dB \pm 0,5 dB 12,5 kHz = +9,6 dB \pm 1 dB 14 kHz = +11 dB \pm 1 dB	Dazu Blocke "SSZ. KOZ
						c. Fe Band	
						d. FeCr Band $ \begin{array}{lll} \text{d. FeCr Band} \\ \text{U}_0 \ 315 \ \text{Hz} = 0.5 \ \text{dV} \ \pm 1 \ \text{dB} \ \cong 0 \ \text{dB} \\ \text{40 Hz} \ = \ + \ 3.3 \ \text{dB} \ \pm \ 1 \ \text{dB} \\ \text{1 kHz} \ = \ + \ 2.2 \ \text{dB} \ \pm 0.5 \ \text{dB} \\ \text{6.3 kHz} \ = \ + \ 6.3 \ \text{dB} \ \pm 0.5 \ \text{dB} \\ \text{12.5 kHz} \ = \ + \ 9.9 \ \text{dB} \ \pm \ 1 \ \text{dB} \\ \text{14 kHz} \ = \ + 11.3 \ \text{dB} \ \pm \ 1 \ \text{dB} \end{array} $	
c. Kopfstrom-Einstellbereich	- Dolby-NR aus - HF-Oszillator außer Betrieb - Pegelregler "Record" voll auf	MS 3	315 Hz	84 mV	MS 9	U _a = 6,4 mV - 9,6 mV	HF-Oszillator außer Betrieb: Dazu Brücke "Osz kurz" schließe
·	Aufnahme Start Bandsortenwahlschalter in Stellung in Stellung	Cr Me Fe FeCr				$\begin{array}{llllllllllllllllllllllllllllllllllll$	Einstellung: R 156 LK: R 256 RK:
					<u> </u>		
6. Wiedergabe-Verstärker a. Empfindlichkeit (Einstellung)	Dolby-NR aus Bandsortenwahlschalter in Stellung Cr Wiedergabe Start	MS 10	333 Hz	19,5 mV 32 mV	MS 1 U _a an MP LK VY RK V2	U _a = 580 mV	Einstellung: LK: R 118 RK: R 218 Entgültige Einstellung erfolgt bei Pkt. 2a. 0-Pegel (Bezugsbandabtastung)
b. Ausgangspegel				U _e für U _e 580 mV einstellen		U _a = 580 mV	
					MS 2	U _a = 580 mV	
c. Frequenzgang 70 µsec. (mit C 102/C 202)	Dolby-NR aus Bandsortenwahlschalter in Stellung C Wiedergabe Start	MS 10		100 mV	MS 2	$\begin{array}{c} U_{o}, 315 \ Hz \triangleq 0 \ dB \\ U_{o} = 40 \ Hz = + 13 \ dB \pm 1 \ dB \\ 1 \ kHz = -9,3 \ dB \pm 0,5 \ dB \\ 6.3 \ kHz = -16,1 \ dB \pm 0,5 \ dB \\ 12.5 \ kHz = -12,5 \ dB \pm 1 \ dB \\ 14 \ kHz = -11,4 \ dB \pm 1 \ dB \end{array}$	
(ohne C 102/C 202)						$\begin{array}{c} U_o, 315 Hz \cong 0 dB \\ U_d 40 Hz = + 13.7 dB \pm 1 dB \\ 1 kHz = - 9.3 dB \pm 0.5 dB \\ 6.3 kHz = - 16.6 dB \pm 0.5 dB \\ 12.5 kHz = - 15 dB \pm 1 dB \\ 14 kHz = - 14.5 dB \pm 1 dB \end{array}$	

Messung	Betriebsart	Einspeisung Eingang Frequenz U.			Anforderung Ausgang	1	Hinwelse	
d. Frequenzgang 120 µsec. (mit C 102/C 202)	Dolby-NR aus Bandsortenwahlschalter in Stellung Fe Wiedergabe Start	MS 10	Frequenz	100 mV	MS 2	$\begin{array}{c} U_o,315\text{Hz}{\doteq}0\text{dB} \\ Ua40\text{Hz}=+13\text{dB}\pm1\text{dB} \\ 1\text{kHz}=-8,7\text{dB}\pm0.5\text{dB} \\ 6,3\text{kHz}=-8,7\text{dB}\pm0.5\text{dB} \\ 12,5\text{kHz}=-6,9\text{dB}\pm1\text{dB} \\ 14\text{kHz}=-6\text{dB}\pm1\text{dB} \\ U_o,315\text{Hz}{\rightleftharpoons}0\text{dB} \\ U_u,315\text{Hz}{\rightleftharpoons}0\text{dB} \\ U_u,40\text{Hz}=+13\text{dB}\pm1\text{dB} \\ 1\text{kHz}=-8,7\text{dB}\pm0,5\text{dB} \\ 6,3\text{kHz}=-12,2\text{dB}\pm0,5\text{dB} \\ 12,5\text{kHz}=-9,4\text{dB}\pm1\text{dB} \\ 12,5\text{kHz}=-9,4\text{dB}\pm1\text{dB} \\ \end{array}$		
e. Klirrfaktor	Doiby-NR aus Bandsortenwahlschalter in Stellung Cr Wiedergabe Start	MS 10	1 kHz	U _e für U _a 2 V einstellen	MS 2			
f. Störspannung (ohne C 102/C 202) Fremdspannung eff. Geräuschspannung Kurve A eff.	Dolby-NR aus Dolby-NR ein Bandsortenwahlschalter in Stellung Cr Wiedergabe Start				MS 2	Dolby-NR aus Dolby-NR ein ≤ 2,2 mV ≤ 2,1 mV ≤ 0,66 mV ≤ 0,4 mV		
7. Dolby-NR Einheit								
a. Dolby-NR Kompressor (Aufnahme)	Dolby-NR aus HF-Oszillator außer Betrieb Pegelregler "Record" voll auf Aufnahme Start Dolby-NR ein	MS 3	40 Hz 40 Hz 24 Hz 6,3 kHz 10 kHz	84 mV	MS 1 U _a an MP LK V	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Dolby-NR aus HF-Oszillator außer Betreb Dazu Brücke "Osz. kurz" schließen Dolby-NR ein	
b. Dolby-NR Expander (Wiedergabe)	Dolby-NR aus Bandsortenwahlschalter in Stellung Cr Wiedergabe Start Dolby-NR ein	MS 11 U _s an MP LK c ₁ RK c ₂ über 22 kΩ einspeisen	40 Hz 40 Hz 40 Hz 2 kHz 6.3 kHz 10 kHz	U _a für U _q 580 mV einstellen U _a ≥ 0 dB U _a = 0 dB -20 dB -20 dB -20 dB -20 dB -20 dB	MS 1 U _o an MP LK ₹// RK	$\begin{array}{c} U_{\sigma,\ 40\ Hz} = 580\ mV \\ \\ U_{\sigma} = 580\ mV\ \pm\ 1\ dB \ \underline{=}\ 0\ dB \\ \\ U_{\sigma,\ 2\ kHz} = -20\ dB\ \pm\ 1\ dB \\ \\ U_{\sigma,\ 63\ kHz} = -26\ dB\ \pm\ 1,5\ dB \\ \\ U_{\sigma,\ 10\ kHz} = -23,5\ dB\ \pm\ 1,5\ dB \\ \\ U_{\sigma,\ 10\ kHz} = -22.9\ dB\ \pm\ 1,5\ dB \\ \end{array}$	Dolby-NR aus (Einstellung des Bezugpegels) Dobly-NR ein	
c. 19 kHz Filter	- Dolby-NR aus - HF-Osziliator außer Betrieb Aufnahme Start	MS 3	333 Hz 19 kHz	U _e für U _a 580 mV einstellen (ca. 84 mV) U _e konst.	MS 1 U _a an MP LK Vy RK Vy	$U_{o,~233~Hz}=580~mV$ $U_{o,~19~kHz}\leq 20~mV$ (Einstellen auf minimalen Wert)	(Pilottonunterdrückung) HF-Oszillator außer Betrieb: Dazu Brücke "Osz. kurz" schließen Einstellung LK: L 102 RK: L 202	
8. Aussteueranzeige				<u> </u>	•			
	Dolby-NR aus Bandsortenwahlschalter in Stellung Cr Aufnahme Start	MS 3	333 Hz	U _e für U _o 580 mV einstellen (ca. 84 mV)	MS 1 U _a an MP LK V ₂ / RK V ₂ /	U _a = 580 mV Leuchtdiode 0 dB leuchtet (5 LED)		

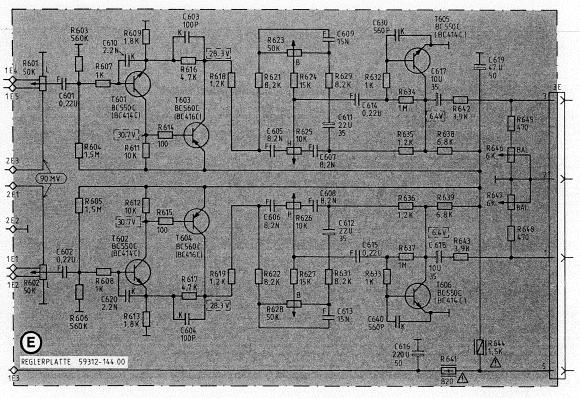
Schalter-Platte, Lötseite 59312-131.00 SWITCH BOARD, SOLDER SIDE C. I. Commutateurs, COTE SOUDURES

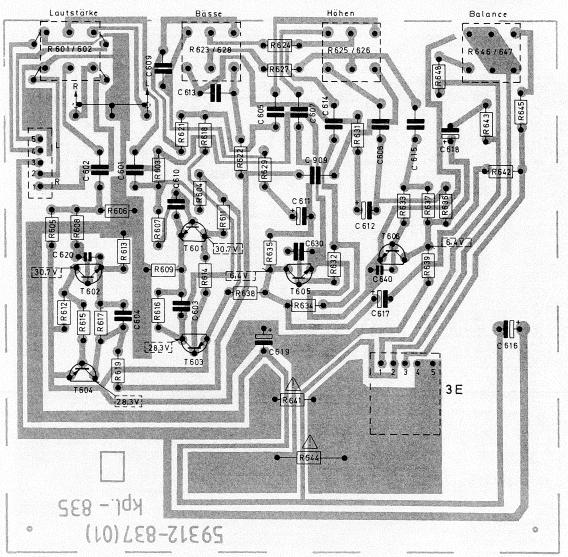
PIASTRA COMMUTATORI, LATO SALDATURE



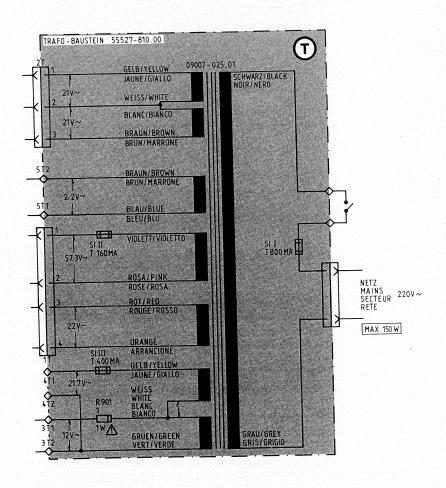


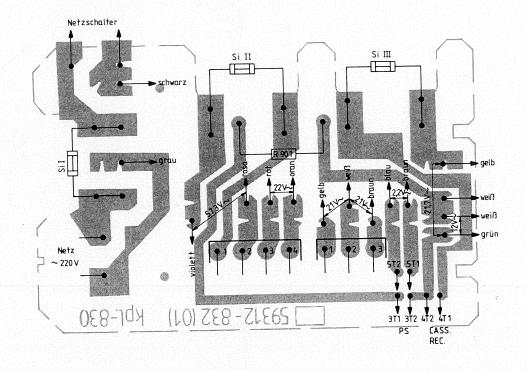
Regier-Platte, Lötseite 59315-130.00
POTENTIOMETER BOARD, SOLDER SIDE
C. I. POTENTIOMETERS, COTE SOUDURES
PIASTRA DI REGOLAZIONE, LATO SALDATURE



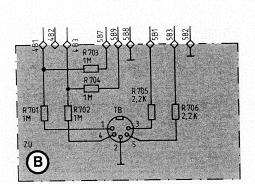


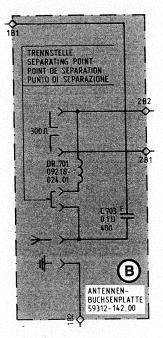
Trafo-Platte, Lötseite 59312-127.00
TRANSFORMER BOARD, SOLDER SIDE
C. I. TRANSFORMATEUR, COTE SOUDURES
PIASTRA TRASFORMATORE, LATO SALDATURE

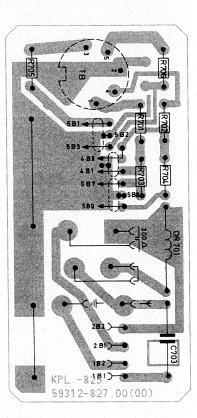




Antennen-Buchsenplatte, Lötseite 59312-142.00
AERIAL SOCKET BOARD, SOLDER SIDE
C. I. PRISES ANTENNE, COTE SOUDURES
PIASTRA DI PRESE D'ANTENNA, LATO SALDATURE







Kopfhörer-Buchsenplatte, Lötseite 59312-146.00
HEADPHONE SOCKET BOARD, SOLDER SIDE
C. I. PRISE ECOUTEUR, COTE SOUDURES
PIASTRA PRESA CUFFIA, LATO SALDATURE

